
[illegible]

THE ORIENTATION OF WELDES AND JOINTS	SEE ORIENTATION COLUMN	FULL OF WATER WEIGHT
<p>注：指定正压试验时只考虑壳体部分，根据安全系数和壳体的几何尺寸大小确定筒体厚度，当筒体厚度大于或等于 10mm 时，在液试过程中筒内压力容器使用单位应设置紧急泄放状态或“SG 2-1-2016”国标关于压力容器安全系数规定的要求，对设备安全系数进行计算，并制定使用限制条件，制定使用限制条件的责任由使用单位承担。</p> <p>NOTE: IT REFERS TO THE PRESSURE OF THE CONTAINED MEDIUM UNDER THE ACTION OF THE METAL WALL BY THE MEDIUM UNDER THE CONDITIONS OF NORMAL, SMOOTH OPERATION AND NORMAL MAINTENANCE DURING THE DESIGN SERVICE LIFE. THE PRESSURE VESSEL SHALL COMPLY WITH THE EQUIPMENT ACCORDING TO THE OPERATING STATUS OF THE VESSEL OR THE REQUIREMENTS OF SG 2-1-2016 "SAFETY AND TECHNICAL SUPERVISION REGULATIONS FOR FIXED PRESSURE VESSELS" AND CONFIRM THE COMPLIANCE OF THE ACTUAL SERVICE LIFE AND DESIGN SERVICE LIFE.</p>		

主 要 材 料 标 准 MAIN MATERIAL STANDARD							
材料品种 MATERIAL TYPE	材料名称 MATERIAL NAME	标准号 STANDARD NO	供货状态 DELIVERY COND	材料品种 MATERIAL TYPE	材料名称 MATERIAL NAME	标准号 STANDARD NO	供货状态 DELIVERY COND
壳侧边 SHELL SIDE	S31603	GB/T 713.7-2023	圆棒 SOLID SOLUTION	壳侧边 SHELL SIDE (端盖) (CLOSURE AND HEADERS)	0345R	GB/T 713.2-2023	热轧 HOT-ROLLING
壳侧盖 WEDGE PEE FOR SHELL SIDE	S31603	GB/T 14796-2012	圆棒 SOLID SOLUTION	壳侧盖 WEDGE PEE FOR SHELL SIDE	16MnIII	NB/T 47008-2017	正火 NORMALIZING
壳侧法兰 BODY FLANGE	S31603III	NB/T 47010-2017	圆棒 SOLID SOLUTION	壳侧法兰 BODY FLANGE	20	GB/T 9948-2013	正火 NORMALIZING
管板 TUBESHEET	S31603III	NB/T 47010-2017	圆棒 SOLID SOLUTION	管板 TUBESHEET (管板+管口) (CLOSURE, WEDGE PEE AND HEADERS)	16MnIII	NB/T 47008-2017	正火 NORMALIZING
接管嘴 TUBESHEET	S31603	GB/T 13296-2023	圆棒 SOLID SOLUTION	接管嘴 TUBESHEET	16MnIII	NB/T 47008-2017	正火 NORMALIZING

TUBES		SILVER SOLUTION		BRASS/ALUMINUM/STAINLESS STEEL		NORMALIZING	
NOZZLE TABLE							
符号 SYMBOL	用途或名称 SERVICE	数量 QTY.	公称尺寸 NPS	公称压力 RATING	连接标记及形式 STANDARD AND TYPE/FACE	接管规格 NECK SIZE	接管长度 PROJECTION
N01	入口 INLET	1	6"x8"	Class150	SH/T 3426 W/N/RF	ø168.3x11.15 ø219.1x12.7	435
N02	出口 OUTLET	1	3"	Class150	ASME B16.5 W/N/RF	ø88.9x7.62	435
U01	CWS入口 CWS INLET	1	4"	Class150	ASME B16.5 W/N/RF	ø114.3x8.56	435
U02	CWS出口 CWS OUTLET	1	4"	Class150	ASME B16.5 W/N/RF	ø114.3x8.56	435
V01	管程进口 (管壁兰) TUBE SHE. INLET (B)	1	1"	Class150	ASME B16.5 LWN/RF	ø49.1x11	415
V02	壳程进口 (管壁兰) SHELL SHE. INLET (B)	1	1"	Class150	ASME B16.5 LWN/RF	ø49.1x11	415
D01	管程出口 (管壁兰) TUBE SHE. DRAIN (B)	1	1"	Class150	ASME B16.5 LWN/RF	ø49.1x11	415
D02	壳程出口 (管壁兰) SHELL SHE. DRAIN (B)	1	1"	Class150	ASME B16.5 LWN/RF	ø49.1x11	415
I1	ACCOMPANYING HEAT INLET	1	3/4"	Class150	ASME B16.5 W/N/RF	Not a3	see draw
O1	管程出口	1	3/4"	Class150	ASME B16.5 W/N/DE	Not a3	see draw

ACCOMPANYING HEATING EXPLO	3/4	CLASS 350	ASME B16.34 W/11M	NOTES	SEE DWG
<p>注：1) 聚四氟乙烯有注明外，筒体上接管长度是指设备中心线到法兰密封面的距离。</p> <p>NOTES: EXCEPT INDICATED ON THE DWG. THE PROJECTION IS THE DIMENSION FROM FLANGE SURFACE TO EQUIPMENT CENTER LINE.</p>					

						 <b>荆门宏图特种飞行器制造有限公司</b> JINGHONG HONGTU SPECIAL AIRCRAFT MANUFACTURING CO., LTD.	
标志 MARK	外模 EXM	图样编号 DWG NO.	版本号 REV	日期 DATE	版本号 REV	日期 DATE	数量 QUANTITY
							~1971
制模 DRAWING	版本号 REV	日期 DATE	工艺 CMT WORK	材料 MATERIAL	组合件	设备名称 EQUIPMENT NAME	热回收冷凝塔冷却器 E202 RECOVERY DECONDENSER TOWER (CONDENSATE COOLER)
设计 DESIGN	李玉	2025.05.07	焊接 WELDING	规格 SPEC	单件		
材料 MATERIAL	刘瑞	2025.05.07	标准件 STANDARD	比例 SCALE	1:10	图号 DWG NO.	HRQ01-00134(1/2)
审核 CHECK	张	2025.05.07	热处理 HEAT TREATING	数量 QTY	共 1 件		

This drawing is the property of "PMC" It shall not be copied or distributed without prior approval from "PMC". 本图属荆门宏图特种飞行器制造有限公司（PMC）所有，未经许可，不得复制或进行再分发。如有违反，本公司保留追究法律责任的权利。







