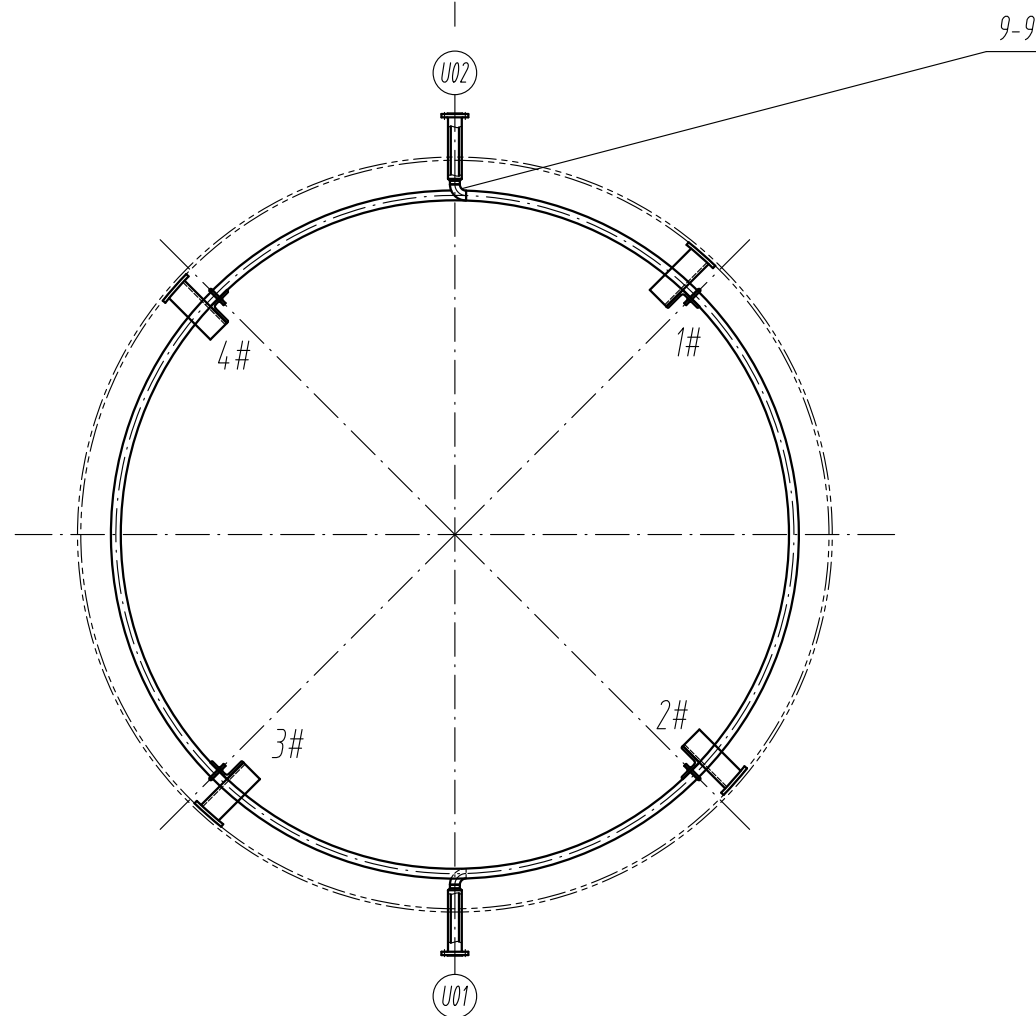
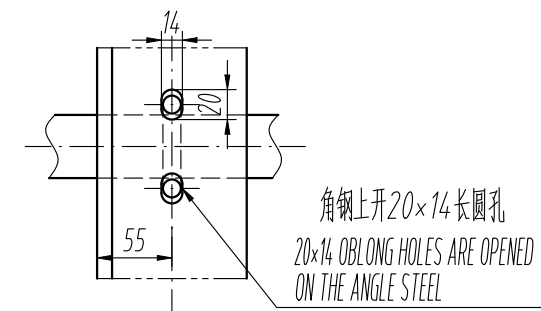
[illegible]



不按比例
NO PROPORTIONAL



不按比例
NO PROPORTIONAL



- 1.除注明外,焊条牌号,焊接形式按总图。
- 2.盘管对接焊缝应按照NB/T47013.2-2015进行100%RT检测,合格级别不低于Ⅱ级,技术等级不低于AB级。
- 3.管口方位按总图。

9-11	GB/T6170-2015	螺母 M12 NUTS	568	S30408	0.012	6.82	
9-10		抱箍 $\phi 12$ CLUTCH	142	S30408	0.2	28.4	
9-9	GB/T12459-2017	弯头 DN32-3.56 90EL ELBOW	14	S30408	0.4	5.6	
9-8	HG/T20615-2009	法兰 LWN 32-150 RF S=12 FLANGE	14	S30408II	9.2	128.8	H=300
9-7		垫板 150×150×14 PAD PLATE	4	S30408	2.5	10	
9-6		角钢 L100×100×10 ANGLE STEEL	4	S30408	3.9	15.6	L=257
9-5	GB/T13296-2023	盘管 $\phi 4.2.2 \times 3.56$ COIL	1组	S30408		109.7	L≈32m
9-4	GB/T13296-2023	盘管 $\phi 4.2.2 \times 3.56$ COIL	5组	S30408	175	875	每组≈51m
9-3	GB/T13296-2023	盘管 $\phi 4.2.2 \times 3.56$ COIL	1组	S30408		144	L≈42m
9-2	R25025-9-2	角钢 L100×100×10 ANGLE STEEL	4	S30408	60.3	241.2	L=3998
9-1		垫板 200×200×14 PAD PLATE	4	S30408	4.5	18	
件 号 PARTS. NO.	图号或标准号 DWG. NO. OR STD. NO.	名 称 PARTS. NAME.	数 量 QTY.	材 料 MAT'L.	单SINGLE 重量MASS(Kg)	总TOTAL	备 注 REMARKS



浙江诚泰化工机械有限公司

ZHEJIANG CHENGTAI CHEMICAL MACHINERY CO.,LTD

图号	DWG. NO.
----	----------

R25025-9

设计 DESIGN				三甲胺罐				标记		处数		更改文件号		签字		日期	
校核 CKD				TRIMETHYLAMINE TANK													
审核 DISC APP.				盘管				件/台 QTY		重量 MASS (Kg)		比例 SCALE		版次 REV.		C00	
标审 CODE APP.				COIL													
工艺会签 PRO. SIGN				组焊件				1		1584		1:32		第 张		共 张	
批准 APPR.				WELDING PARTS												