





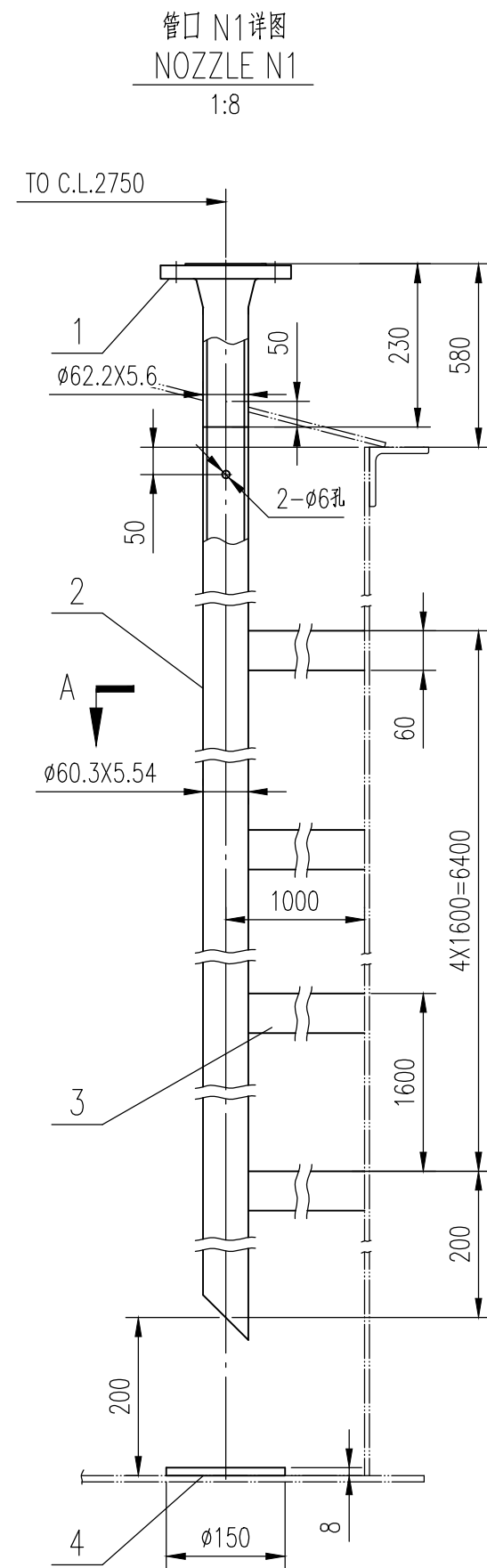
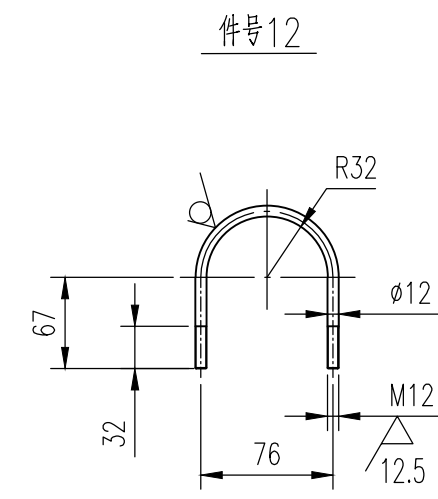
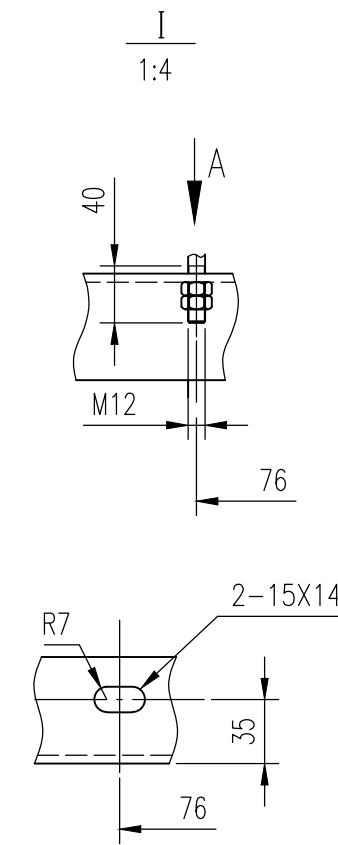
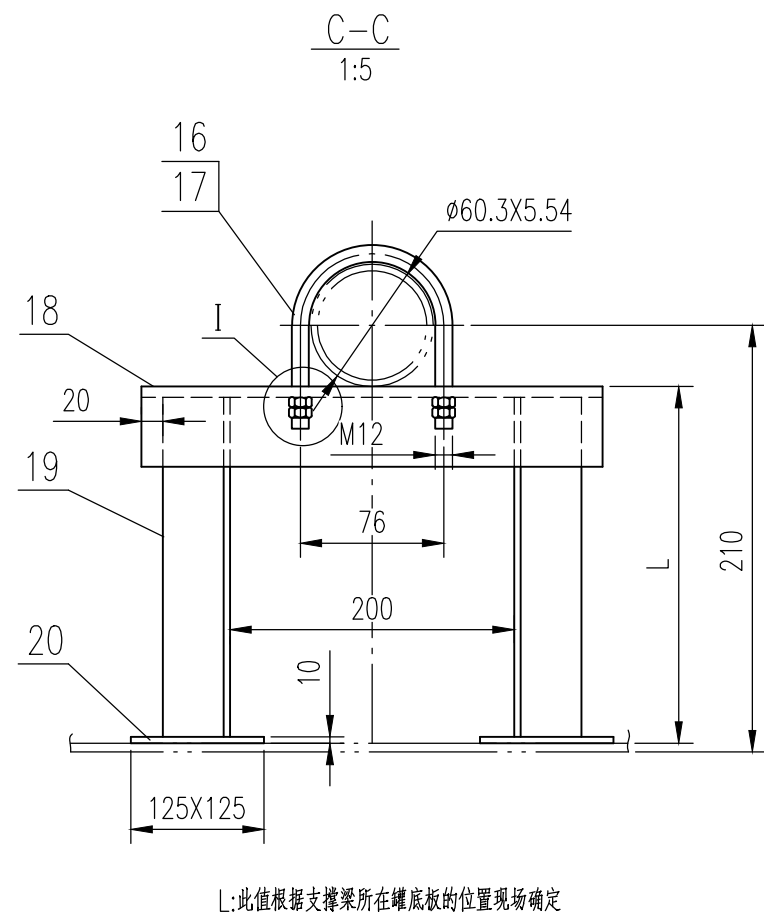
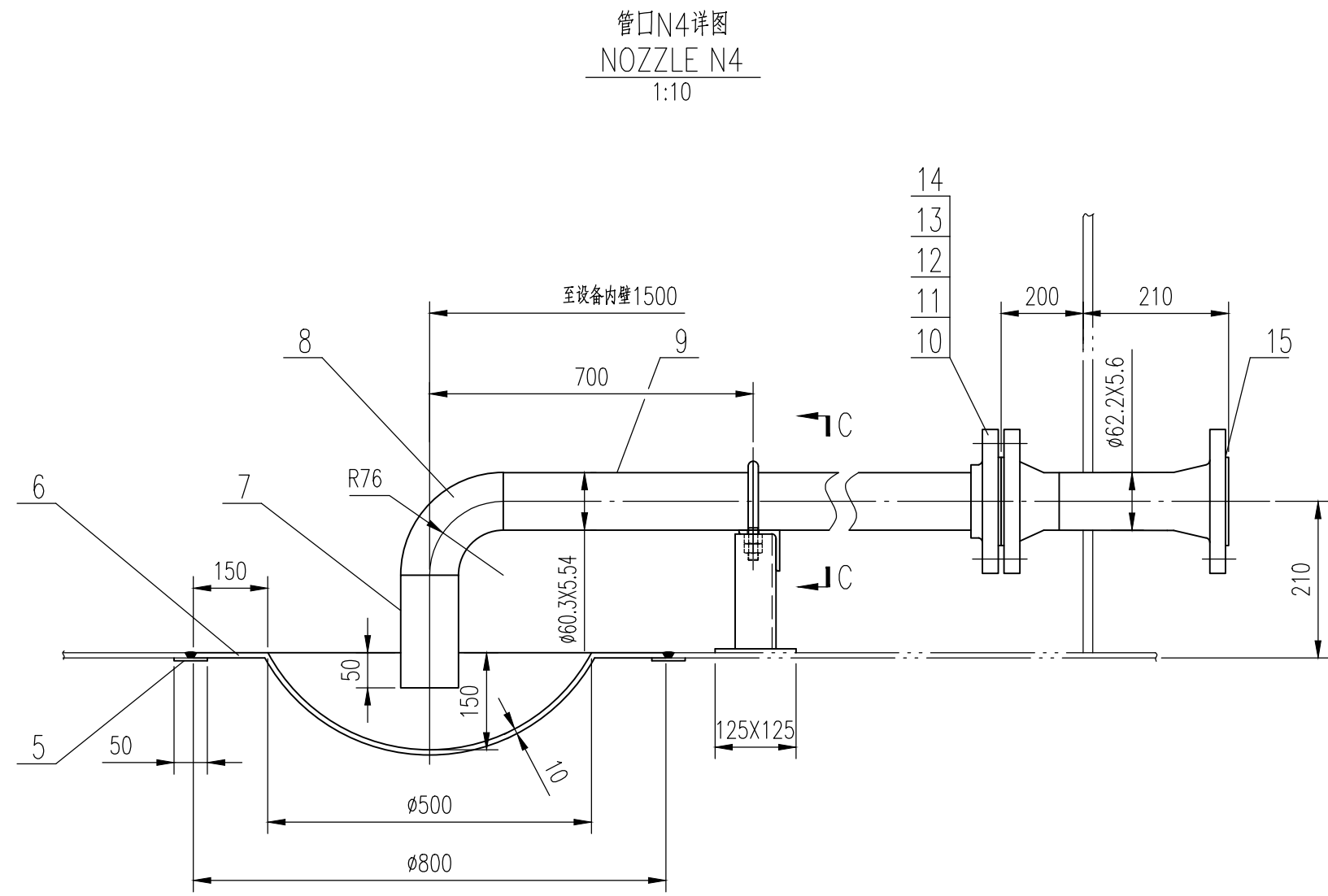
14		测量盘 140X40X5 MEASURING PLATE	4	S30403	0.5	2.0	
13		垫板 350X350X8 PAD	16	S31603	7.7	123.2	
12		管板 $\phi 20$ GUSEET	32	Q235B	5.26	168.32	
11		盖板 $\phi 32$ COVER PLATE	16	Q235B	12.97	207.52	
10		垫板 140X80X20 PAD	16	Q235B	1.76	28.16	
9		接地板 $\phi 10$ EARTH PLATE	2	S30408	0.44	0.88	
8	22150-V4101-007	保温支撑 THERMAL INSULATION SUPPORT	1	组合件		525	
7	22150-V4101-004	罐壁 TANK WALL	1	组合件		9513	
6	22150-V4101-002	接管 NOZZLE PIPE	1	组合件		4583	
5	22150-V4101-005	顶板 CEILING	1	组合件		2803	
4	22150-V4101-006	盘梯和罐顶平台 DISK LADDER AND TANK TOP PLATFORM	1	组合件		4189	
3	STD-EQ-001.5	立式单侧裙梯 NAMEPLATE	1	S30403		0.254	
2	STD-EQ-001.20	裙梯挂耳 — V-130 NAMEPLATE BRACKET	1	S30403		2.19	
1	22150-V4101-003	底板 BASEBOARD	1	组合件		2954	
件号 No.	图号或标准号 DWG. OR STAND. No.	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单UNIT 重量WEIGHT(kg)	总TOTAL 重量WEIGHT(kg)	备注 REMARKS

 PT PETRO OXO NUSANTARA							
 WUHUAN ENGINEERING CO., LTD. <small>MUST NOT BE COPIED, TRANSMITTED TO OTHERS OR USED WITHOUT PERMISSION OF WUHUAN ENGINEERING CO. LTD.</small>				30,000 TPA NEOPENTYL GLYCOL PROJECT			
37% FORMALDEHYDE STORAGE TANK ASSEMBLY DRAWING ITEM NO: V-4101A/B				Neopentyl Glycol Plant			
				Detailed Engineering Design			
				22150-V4101-01			D00
SPECI	EQUIPMENT	AREA	—	SCALE	1:50	SHT.1	OF 2

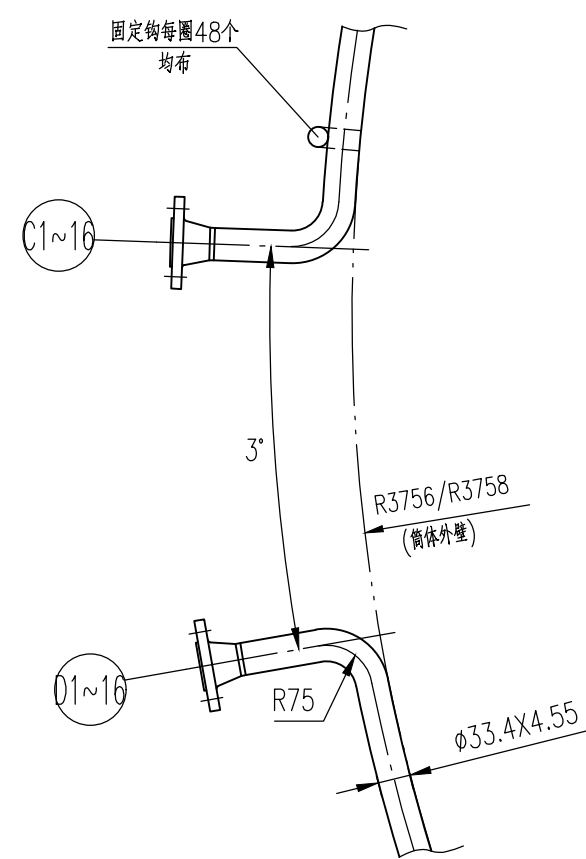
 PT PETRO OXO NUSANTARA							
 WUHUAN ENGINEERING CO., LTD. <small>MUST NOT BE COPIED, TRANSMITTED TO OTHERS OR USED WITHOUT PERMISSION OF WUHUAN ENGINEERING CO. LTD.</small>				30,000 TPA NEOPENTYL GLYCOL PROJECT			
37% FORMALDEHYDE STORAGE TANK ASSEMBLY DRAWING ITEM NO: V-4101A/B				Neopentyl Glycol Plant			
				Detailed Engineering Design			
				22150-V4101-01			D00
SPECI	EQUIPMENT	AREA	—	SCALE	1:50	SHT.1	OF 2

</

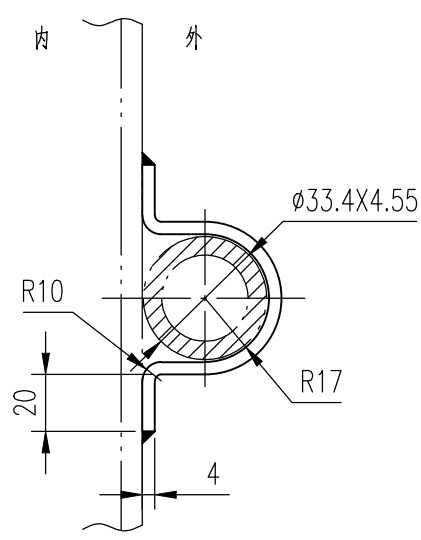
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



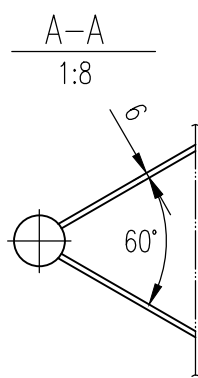
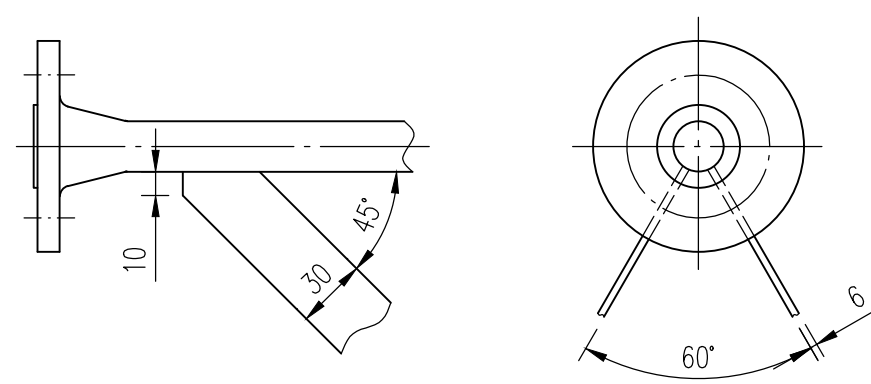
管口C1~6,D1~16详图
NOZZLE C1~6,D1~16
1:8



固定钩详图
FIXED HOOK
1:5



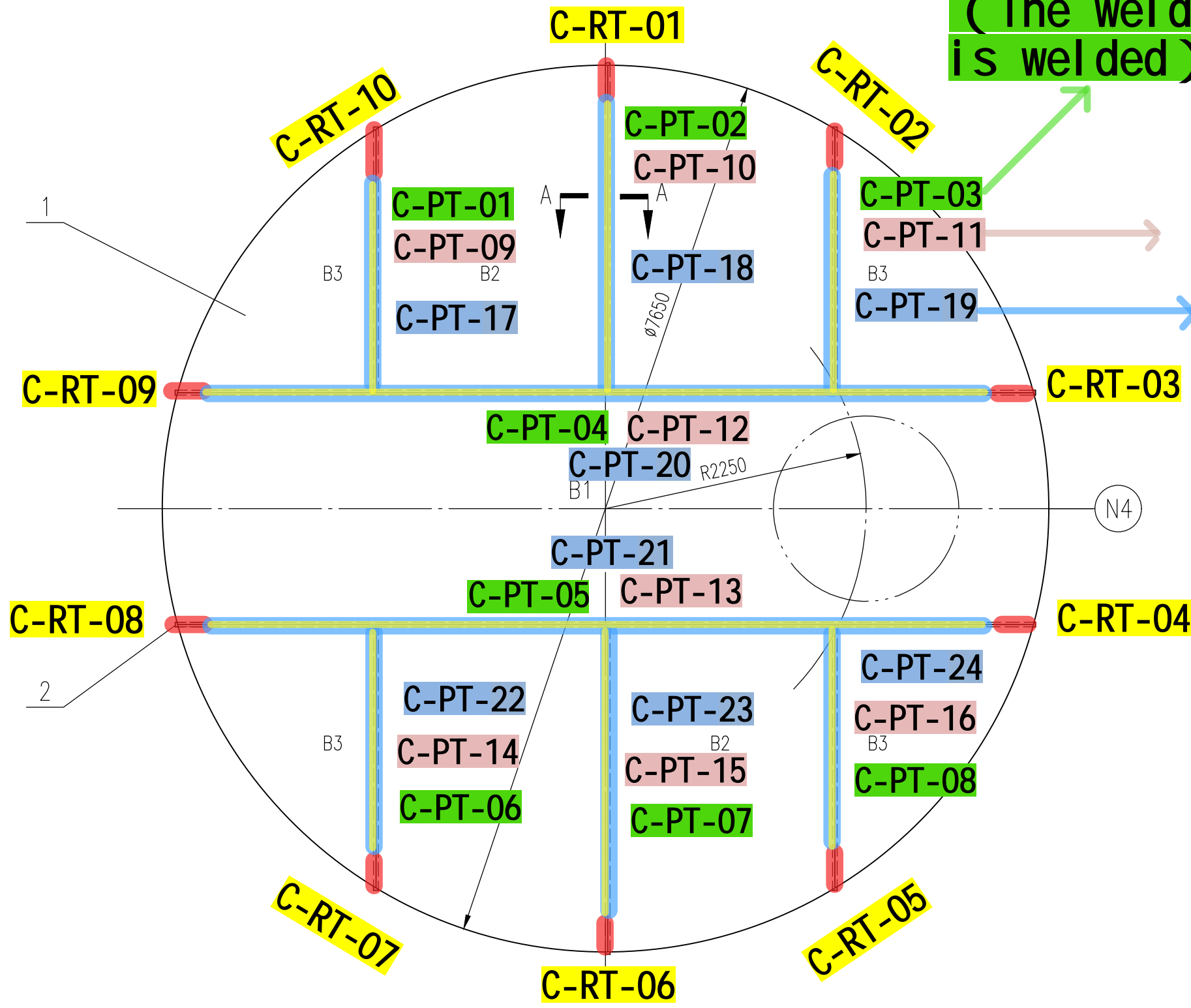
DN<50接管爬板详图
1:3



D00	详细工程设计/DETAILED ENGINEERING DESIGN	徐淑玲	王思俊	赵银峰		2025.6.20
REV.	DESCRIPTION	DEGNO	CHEKD	APPRD	AUTHD	DATE
PT PETRO OXO NUSANTARA						
WUHUAN ENGINEERING CO., LTD.		30,000 TPA NEOPENTYL GLYCOL PROJECT				
37% FORMALDEHYDE STORAGE TANK		Neopentyl Glycol Plant				
DETAIL DRAWING OF NOZZLE		Detailed Engineering Design				
ITEM NO:V-4101A/B		22150-V4101-002				D00
SPECI	EQUIPMENT	AREA	—	SCALE	1:30	SHT.2 OF 2



底板详图
FLOOR DETAIL DRAWING
1:40



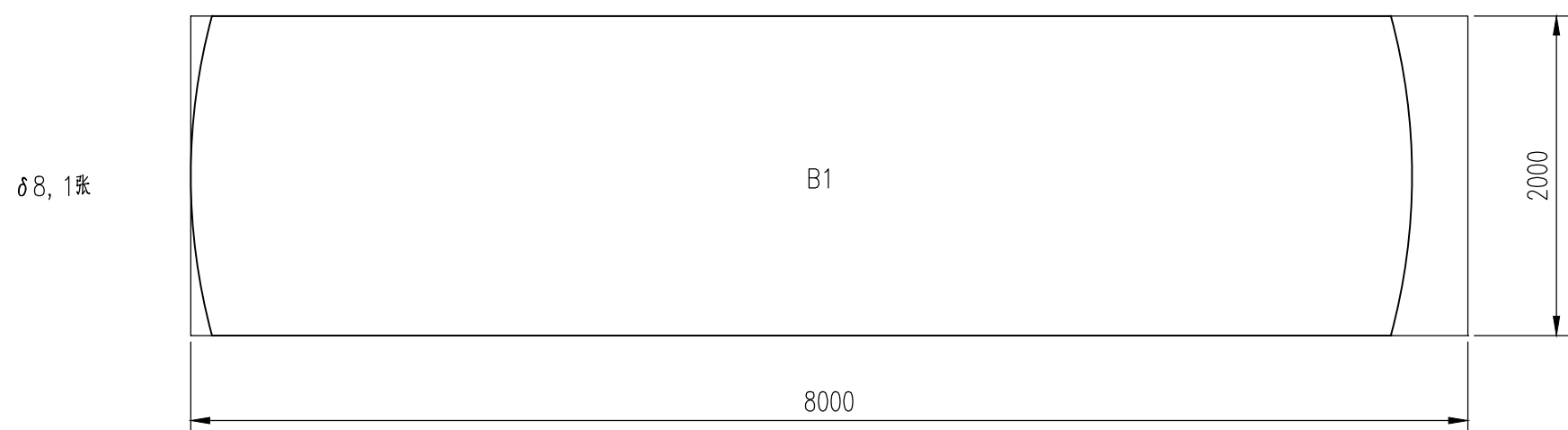
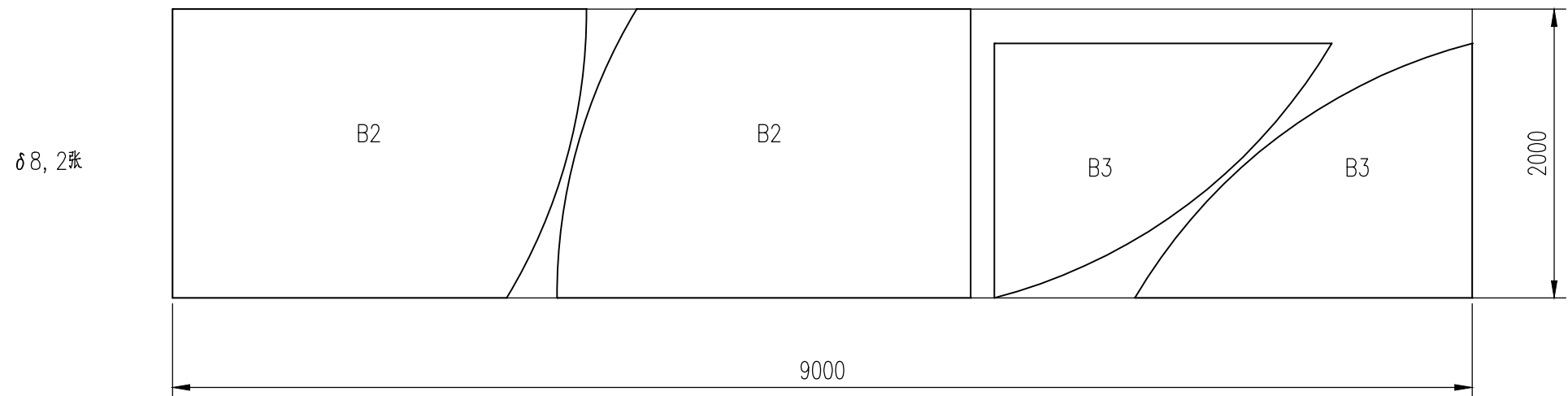
焊缝根部焊接完成后
(The welding root
is welded)

焊缝全部焊接完成后
(After all the welds
are welded)

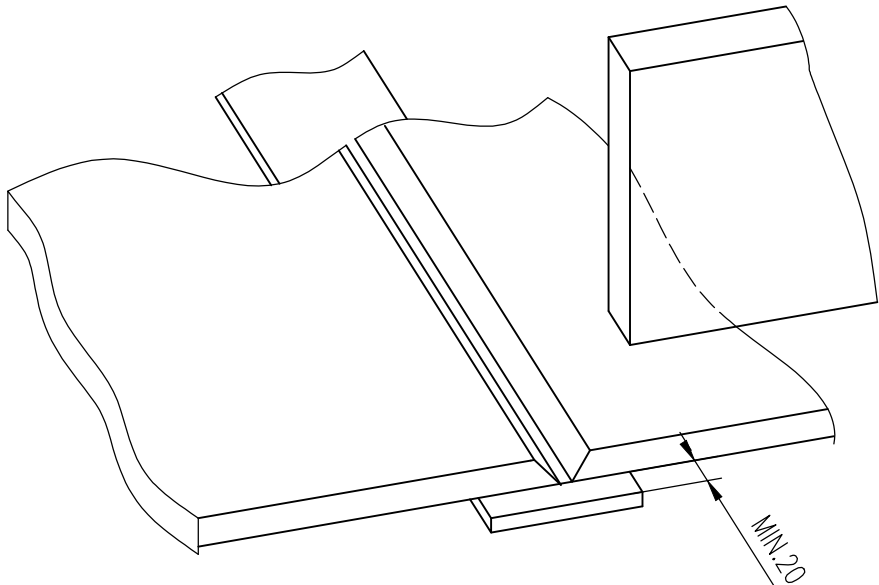
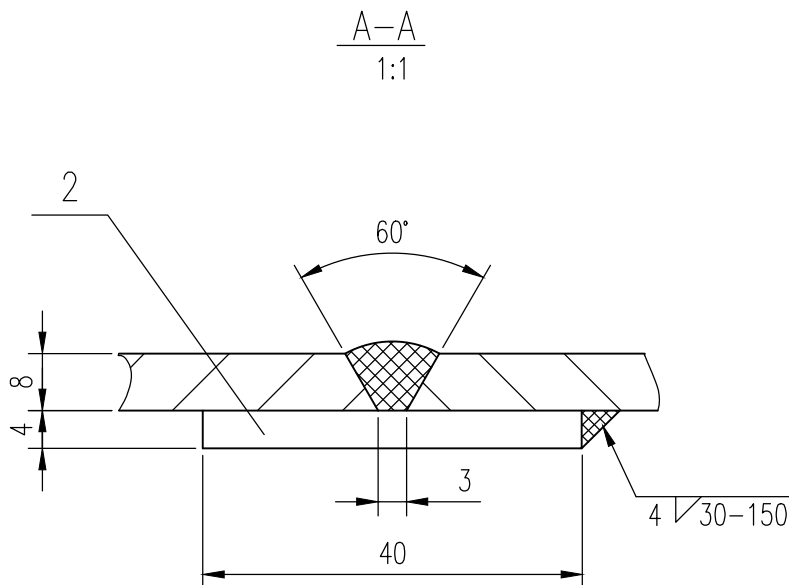
充水试验后 (After
the water filling
test)

A - B

底板排版图
FLOOR TYPESETTING DIAGRAM
1:40



罐壁下底板对接详图
DETAILS OF BUTT JOINT OF BOTTOM PLATE OF TANK WALL
1:5

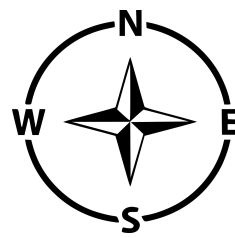


技术要求
Technical Requirements

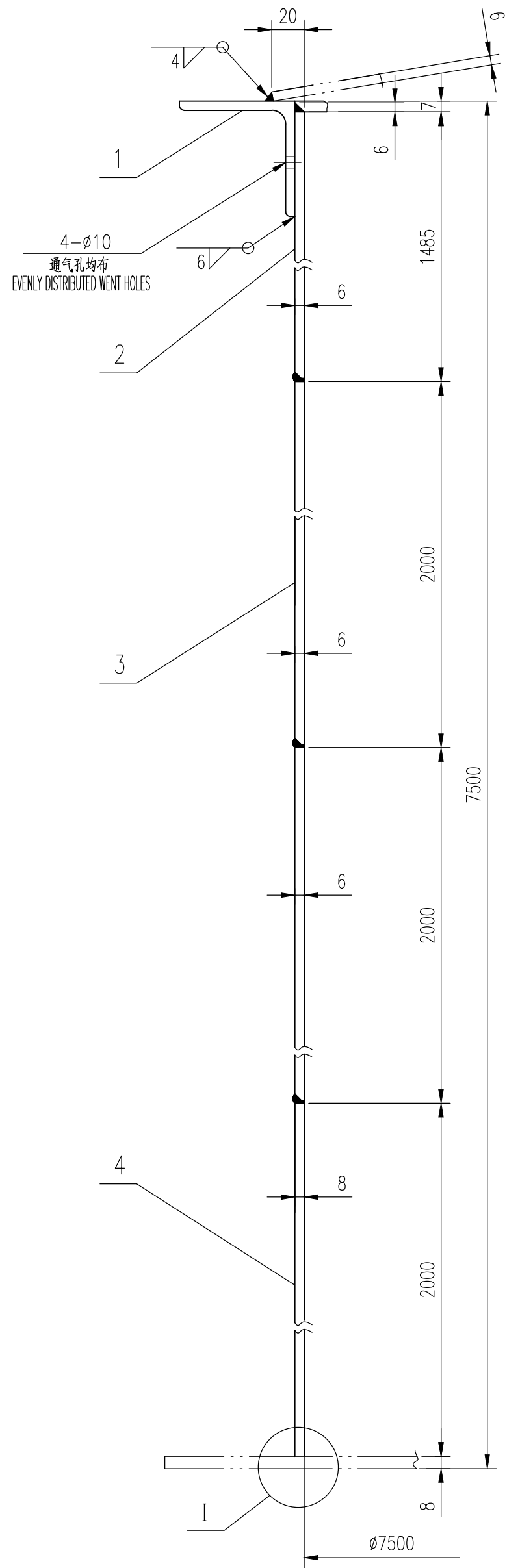
- 罐底应按GB50128-2014《立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》进行制造、检验和验收。
The tank bottom shall be manufactured, inspected, and accepted in accordance with GB50128-2014 "Code for Construction and Acceptance of Vertical Cylindrical Steel Welded Storage Tanks."
- 罐底板任意相邻的三块板焊接接头之间的距离，以及三块板焊接接头与边缘板对接接头之间的距离不应小于300mm。
The distance between welded joints of any three adjacent plates on the tank bottom, as well as the distance between the welded joints of three plates and the edge plate butt joints, shall not be less than 300mm. The distance from the edge plate butt weld to the longitudinal weld of the bottom ring tank wall shall not be less than 300mm.
- 罐底焊接后，其局部凹凸变形不应大于变形长度的2%，且不大于40mm。
After welding the tank bottom, the local concave and convex deformation shall not exceed 2% of the deformation length and shall not exceed 40mm.
- 罐底板T型焊缝的根部焊接完成后，在距三个方向200mm范围内应进行渗透检测，全部焊缝焊接完成后应进行渗透检测。
After the root welding of the T-joints on the tank bottom plate is completed, penetrant testing (PT) shall be conducted within a 200mm range in all three directions. PT shall also be performed after all welds are completed.
- 其余要求按装配图。
Other requirements shall comply with the assembly drawing.
- 该图尺寸仅为理论计算值，施工单位在下料时应考虑焊接间隙与焊接收缩。
The dimensions in this drawing are theoretical values only. The construction unit shall consider weld gaps and welding shrinkage during material cutting.

总重: 2954 kg

2		基板 40Xδ 4 FAD	1组	S31603		37.5	L=29590
1		底板 δ 8 BASEBOARD	1	S31603		2916	
件号 No.	图号或标准号 DWG. OR STAND. No.	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单位 UNIT	总重 TOTAL WEIGHT(kg)	备注 REMARKS
DOO	详细工程设计/DETAILED ENGINEERING DESIGN	徐淑松	王思俊	赵银峰		2025. 6. 20	
REV.	DESCRIPTION	DEGND	CHEKD	APPRD	AUTHD	DATE	
PT PETRO OXO NUSANTARA							
WUHUAN ENGINEERING CO., LTD.			30,000 TPA NEOPENTYL GLYCOL PROJECT				
37% FORMALDEHYDE STORAGE TANK			Neopentyl Glycol Plant				
BASEBOARD DETAIL DRAWING			Detailed Engineering Design				
ITEM NO:V-4101A/B			22150-V4101-003				DOO
SPECI	EQUIPMENT	AREA	—	SCALE	1:40	SHT.1	OF 1

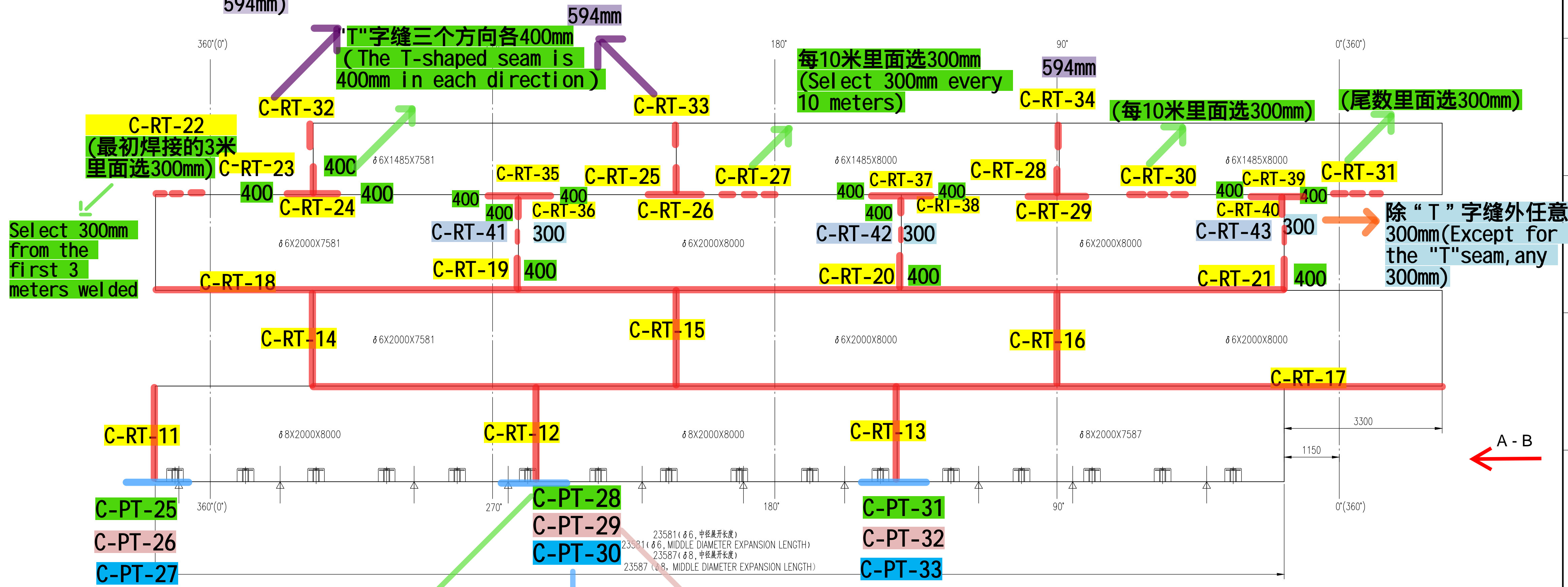


环缝详图
CIRCULAR SEAM DETAIL DRAWING
1:3



在顶部取纵缝长度的40%即594mm
(Take 40% of the longitudinal seam length at the top, i.e. 594mm)

壳体展开图 (外側)
SHELL DEVELOPMENT DRAWING (OUTSIDE)
1:50



焊缝根部焊接完成后
(The welding root is welded)

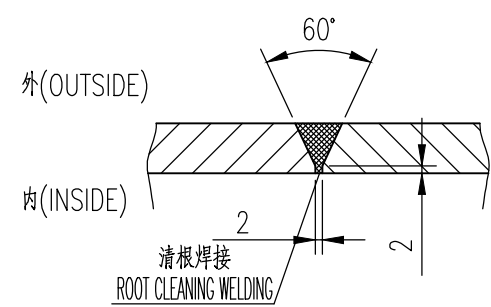
焊缝全部焊接完成后
(After all the welds are welded)

充水试验后
(After the water filling test)

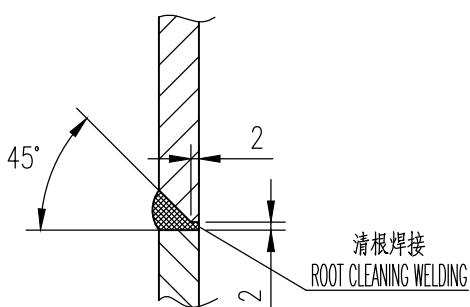
技术要求
Technical Requirements

- 罐壁按GB50128-2014《立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》进行制造、检验和验收。
The tank wall shall be manufactured, inspected, and accepted in accordance with GB50128-2014 "Code for Construction and Acceptance of Vertical Cylindrical Steel Welded Storage Tanks."
- 所有开孔、接管和补强板上均切割表面应光滑平整,并钝角倒圆。
All cutting surfaces on openings, nozzles and reinforcing plates shall be smooth and flat, with edges rounded.
- 角钢加强圈拼焊缝应全焊透,其拼焊缝应避开开壁板纵缝,且不得小于300mm。
The splice welds of angle steel reinforcing rings shall be fully penetrated, and shall avoid longitudinal seams of wall plates by at least 300mm.
- 罐壁开孔应避开纵缝,开孔角焊缝(当设有补强板时,为补强板角焊缝边缘)距罐壁纵缝应不小于75mm,距纵缝应不小于150mm。
Openings on tank wall shall avoid wall welds. The distance from opening fillet welds (or reinforcing plate fillet weld edges when reinforcing plates are used) to circumferential welds shall be ≥ 75 mm, and to longitudinal welds ≥ 150 mm.
- 拼板尺寸为最终成器尺寸,未考虑焊接收缩等因素。
The plate assembly dimensions are final formed dimensions and do not account for factors like welding shrinkage.
- 其余要求按装配图。
Other requirements shall comply with the assembly drawing.

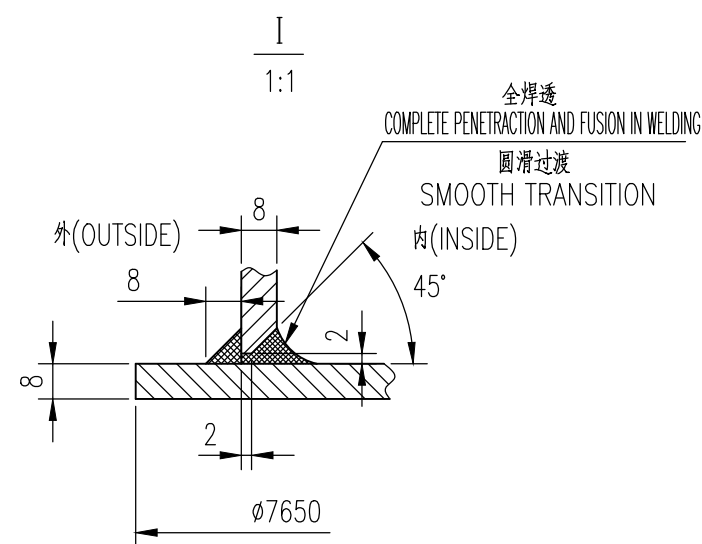
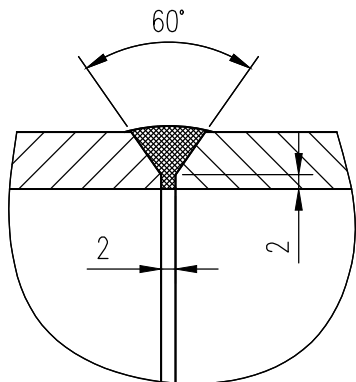
罐壁纵向焊接接头
LONGITUDINAL WELDED JOINT OF TANK WALL
1:1



罐壁环向焊接接头
CIRCUMFERENTIAL WELDED JOINT OF TANK WALL
1:1

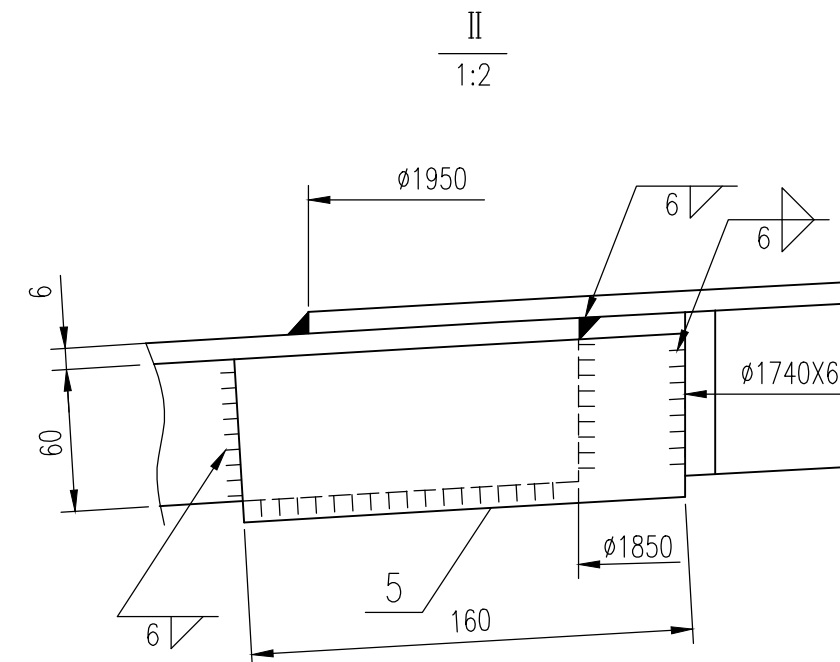
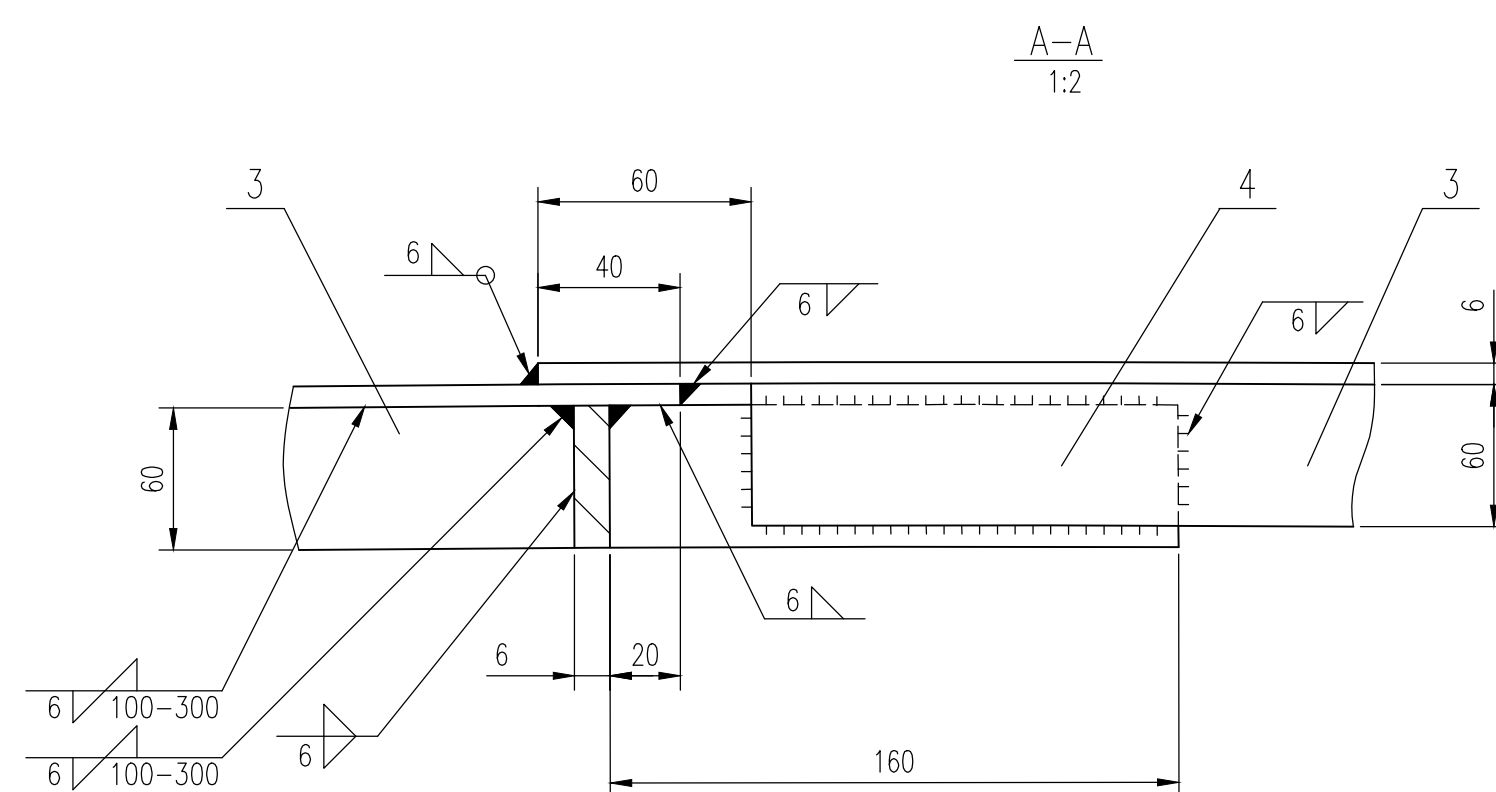
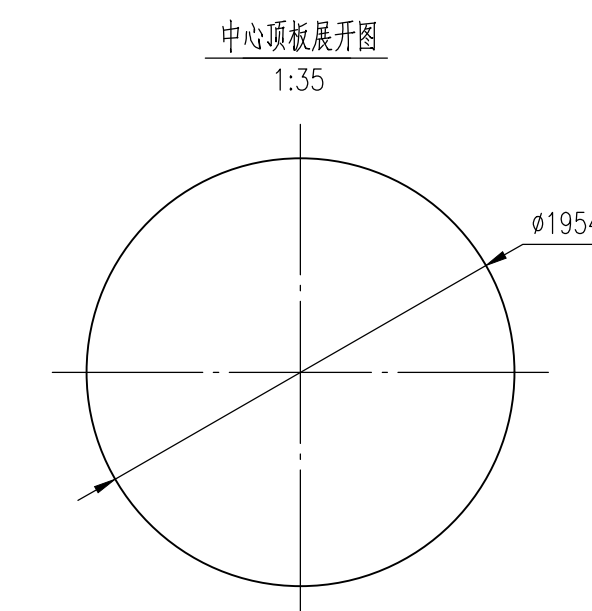
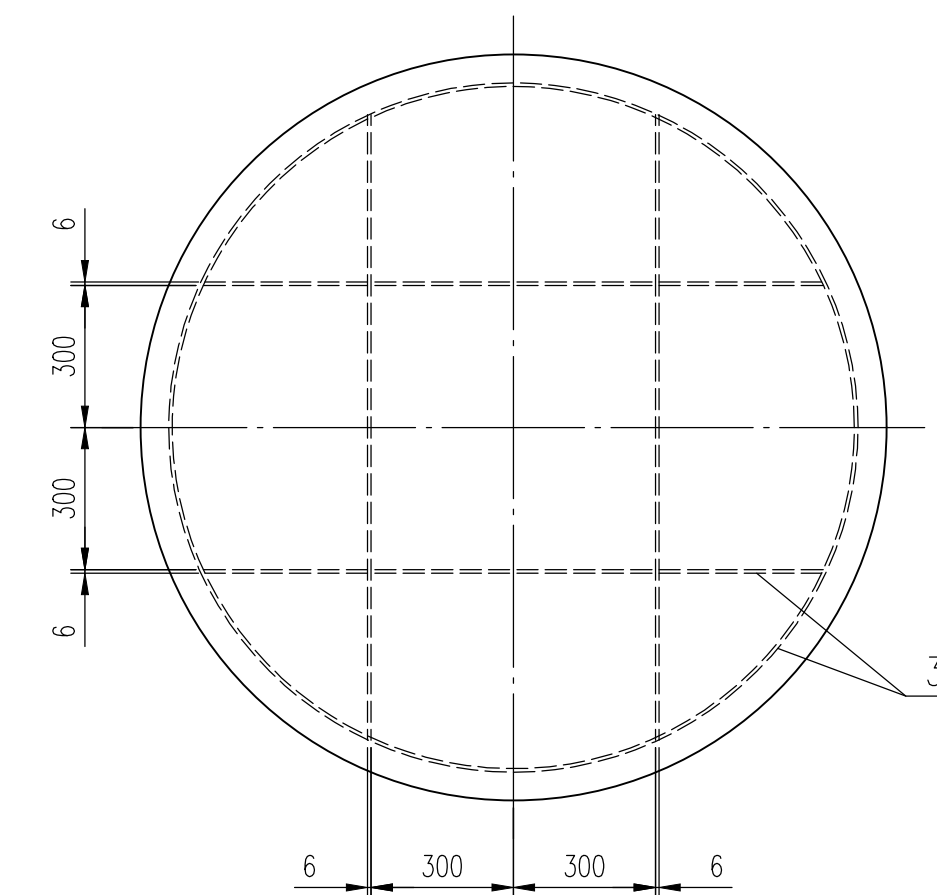
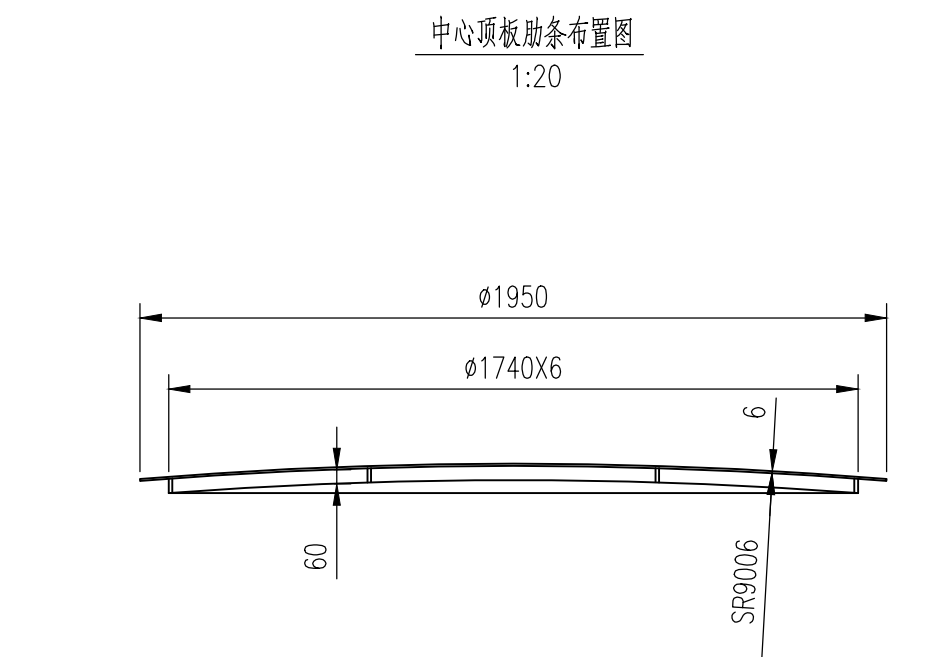
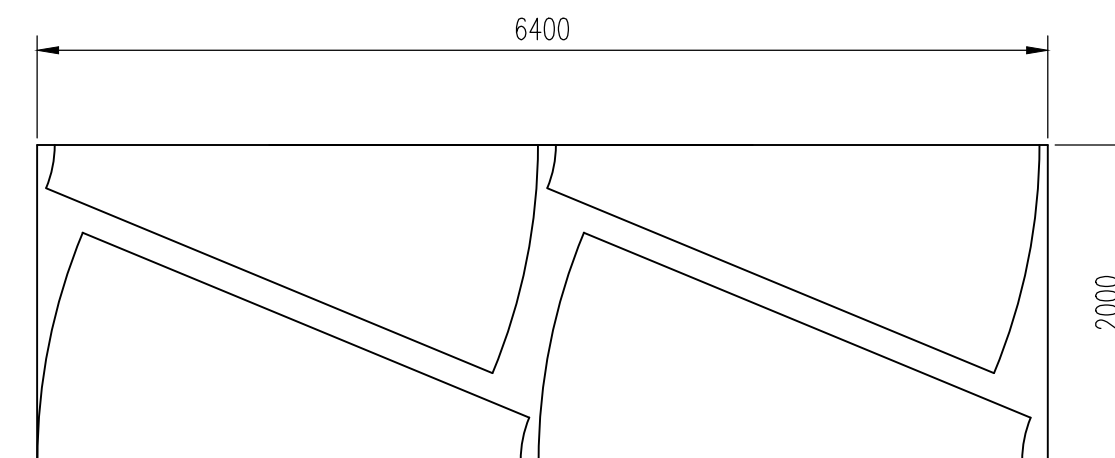
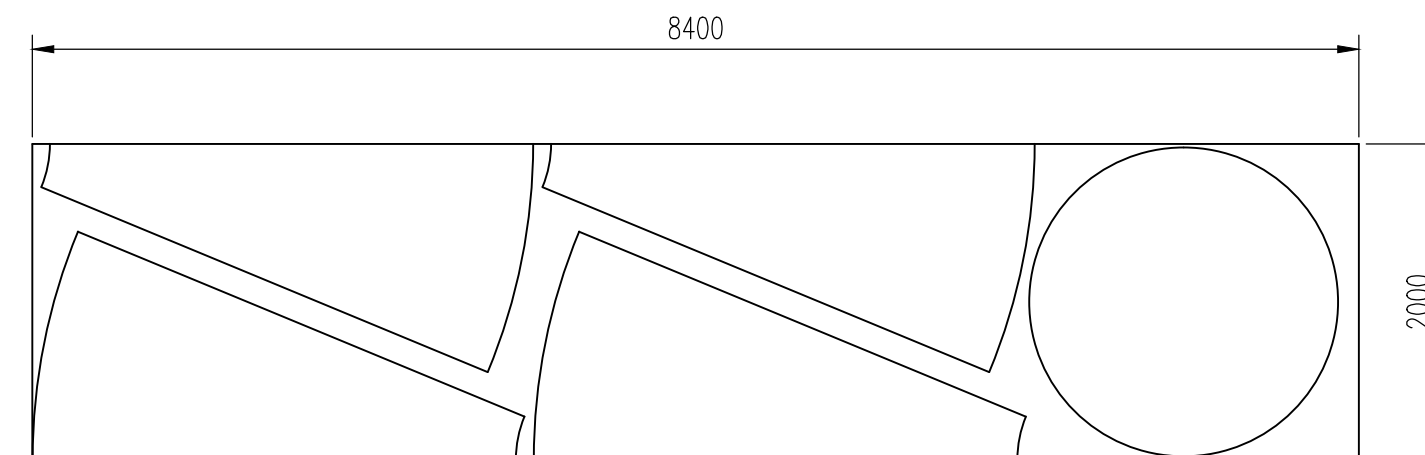
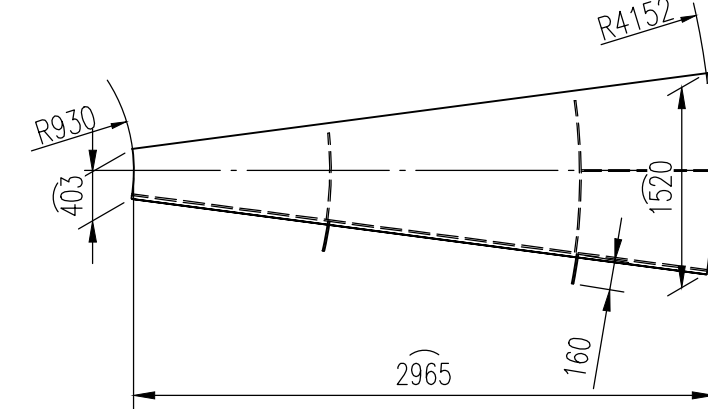
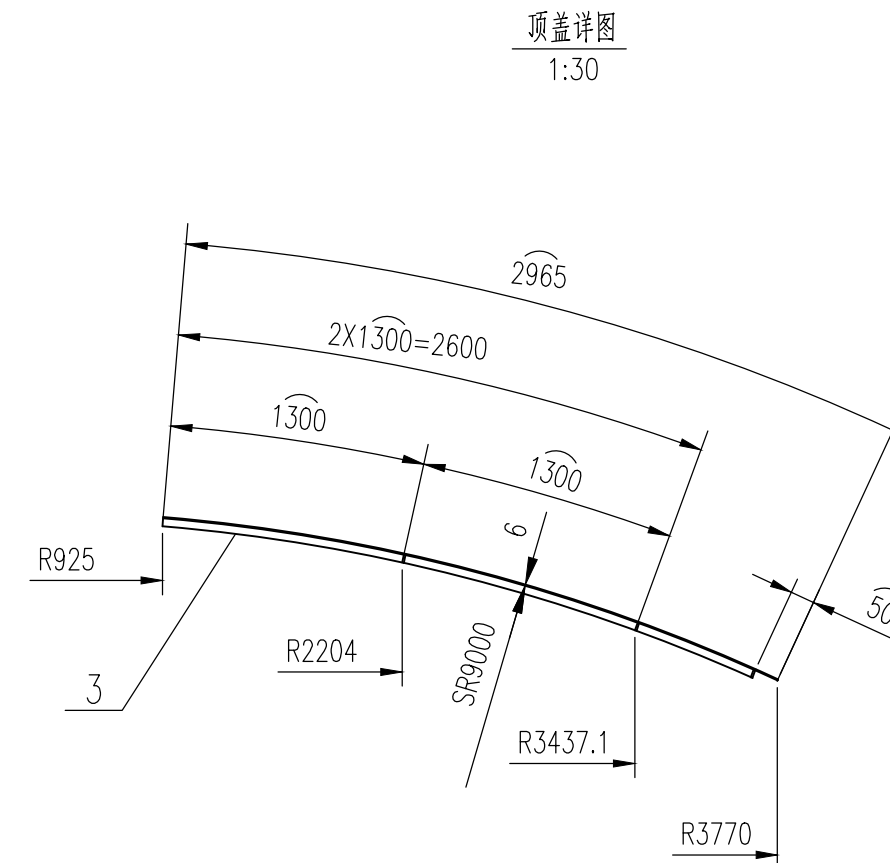
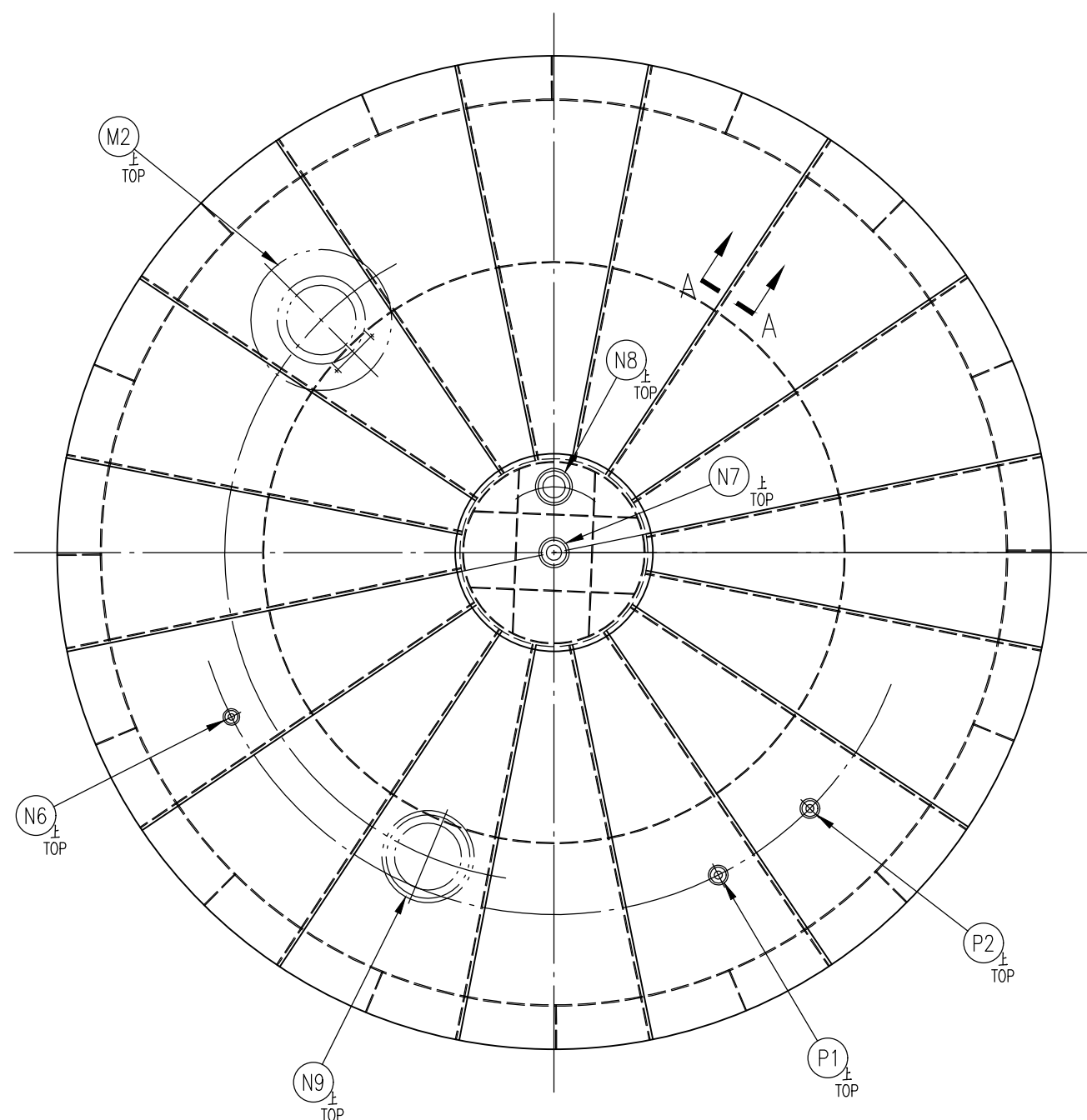
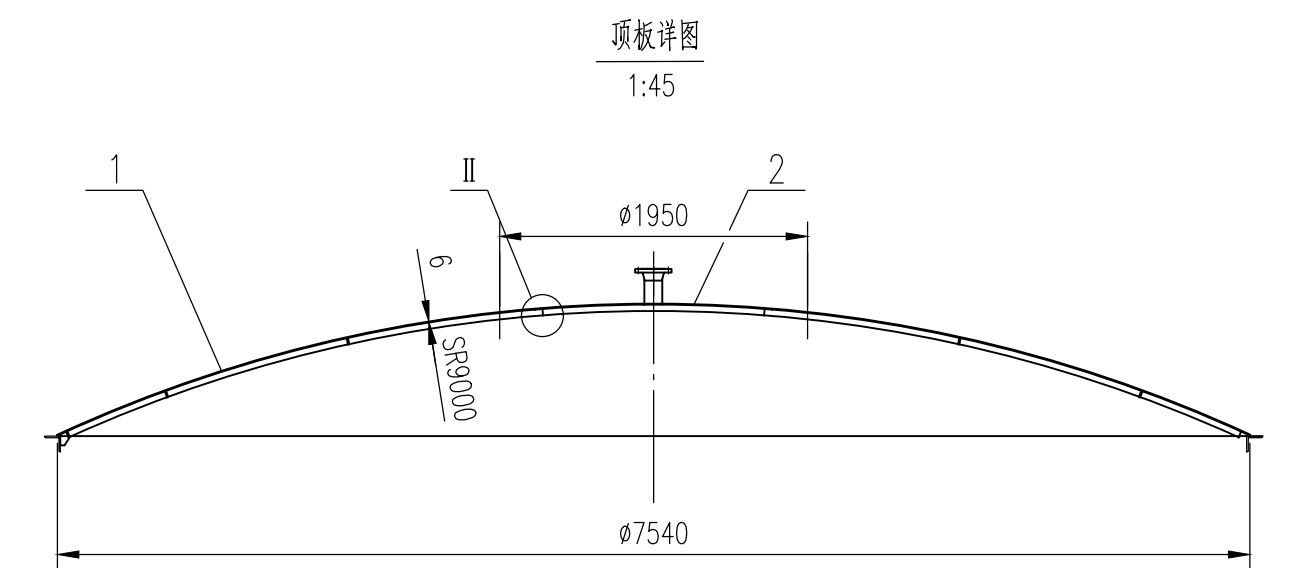


包边角钢对接接头
BUTT JOINT OF WRAPPED ANGLE STEEL
1:1



总重: 9513 kg

4		罐板 $\delta 8$ TANK WALL	1	S31603		2993	H=2000
3		罐板 $\delta 6$ TANK WALL	1	S30403		4488	H=4000
2		罐板 $\delta 6$ TANK WALL	1	S30403		1667	H=1485
1		角钢 L100X100X8 ANGLE STEEL	1	S30403		365	L=24000
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单UNIT	总TOTAL	备 注
No.	DWG. OR STAND. No.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	重量WEIGHT(kg)		REMARKS
DOO	详细工程设计/DETAILED ENGINEERING DESIGN	徐淑玲	王思俊	赵银峰			2025. 6. 20
REV.	DESCRIPTION	DESGN	CHEKD	APPRD	AUTHD	DATE	
PT PETRO OXO NUSANTARA							
WUHUAN ENGINEERING CO., LTD.			30,000 TPA NEOPENTYL GLYCOL PROJECT				
37% FORMALDEHYDE STORAGE TANK WALL DETAIL DRAWING ITEM NO:V-4101A/B			Neopentyl Glycol Plant				
			Detailed Engineering Design				
			22150-V4101-004				DOO
SPECI	EQUIPMENT	AREA	—	SCALE	1:50	SHT.1	OF 1



技术要求 Technical Requirements

1. 罐壁板开孔GB850128-2014中未规定,参照焊接储罐施工规范(GB50128-2014)进行制造、检验和验收。

The tank board shall be manufactured, inspected, and accepted in accordance with GB50128-2014 "Code for Construction of Vertical Cylindrical Steel Welded Storage Tanks".
2. 罐壁开孔法兰连接角焊缝,且与罐壁板接合处之间距离不得小于300mm。开口方可视现场需要适当调整,但应按设计单位同意。

Openings on the tank roof shall avoid roof stiffeners and maintain a minimum distance of 300mm from roof plate lap welds. The opening orientation may be adjusted as needed on site, subject to approval by the design department.
3. 罐壁板搭接处应做坡口一側为连续满角焊,罐內一側采用间断焊。大罐块按全周密封,以形成连续角焊缝。



For roof plate lap fillet welds, the outer side shall be continuously fully welded. When intermittent welding is used on the inner side, unwelded portions shall be seal welded to form continuous fillet welds.
4. 罐壁板焊接应用真空做法进行密封性试验,负压为53KPa,持压不少于5s。

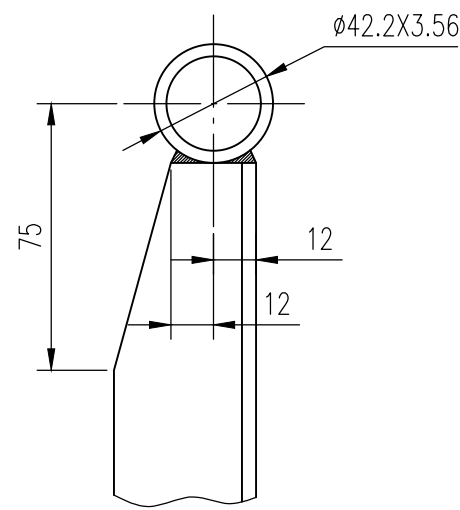
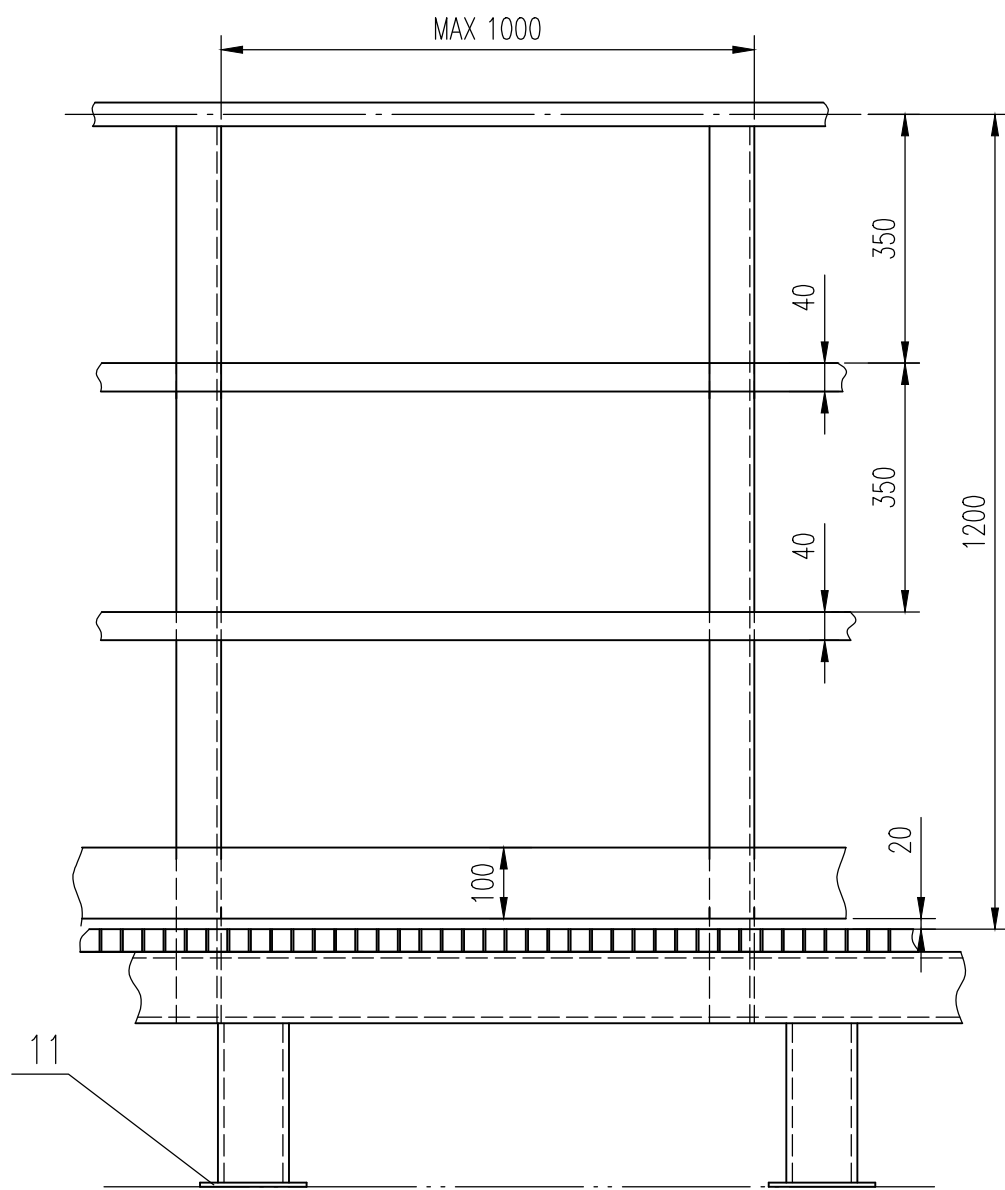
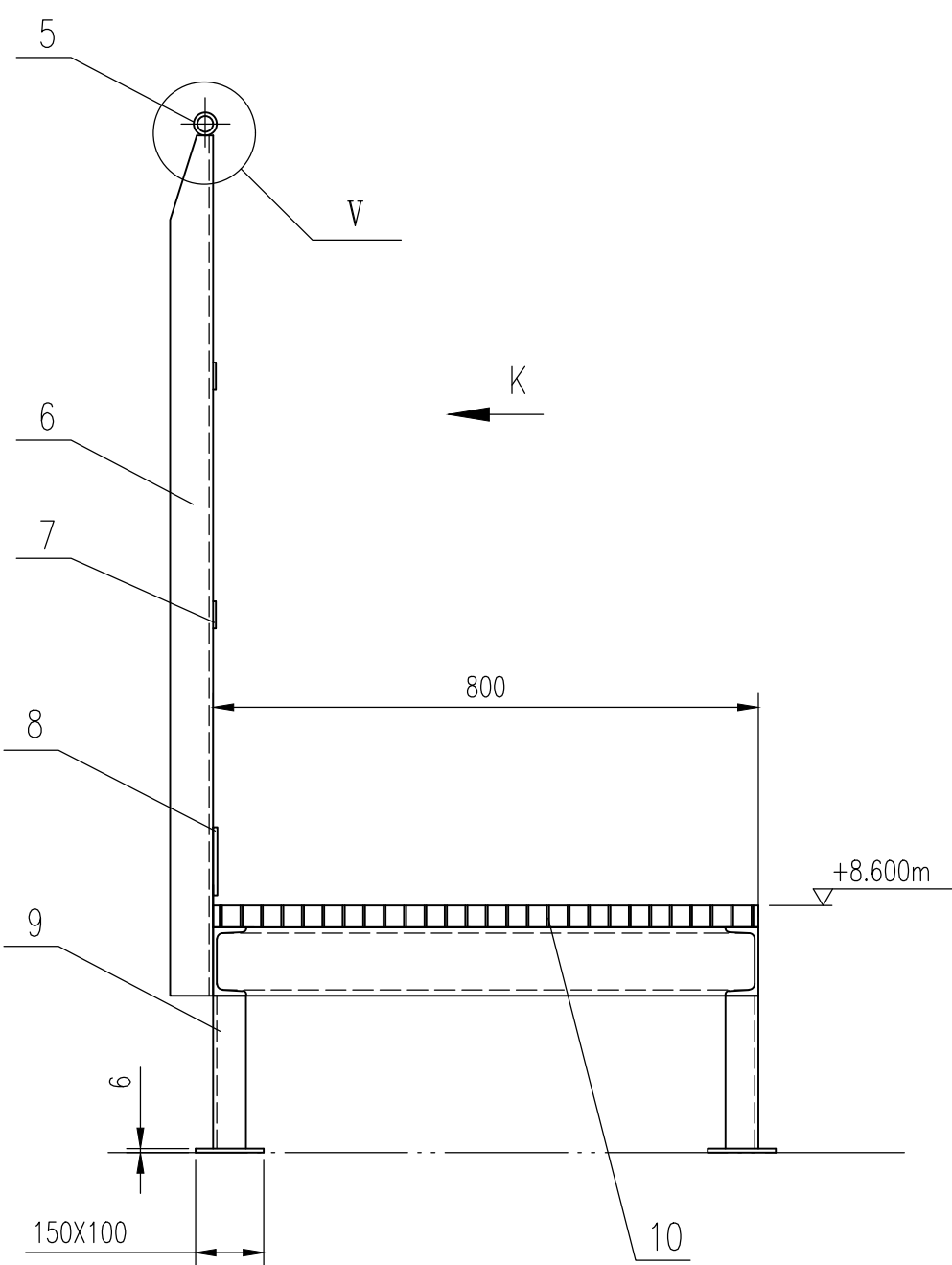
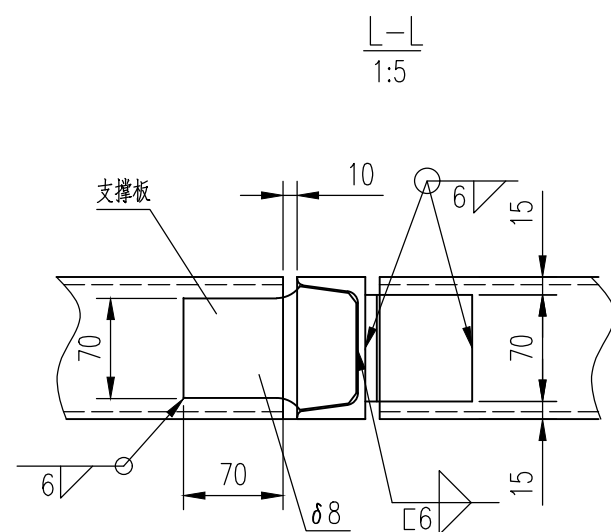
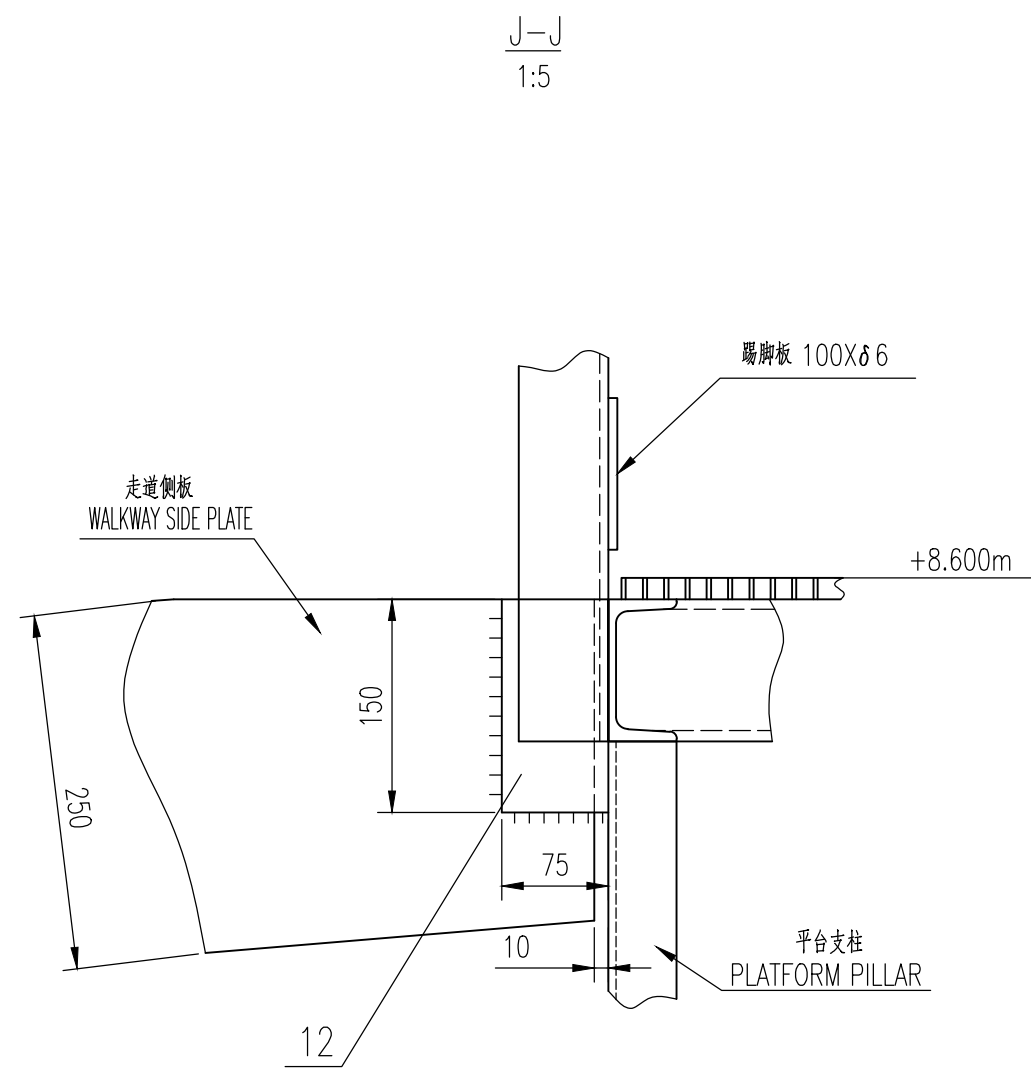
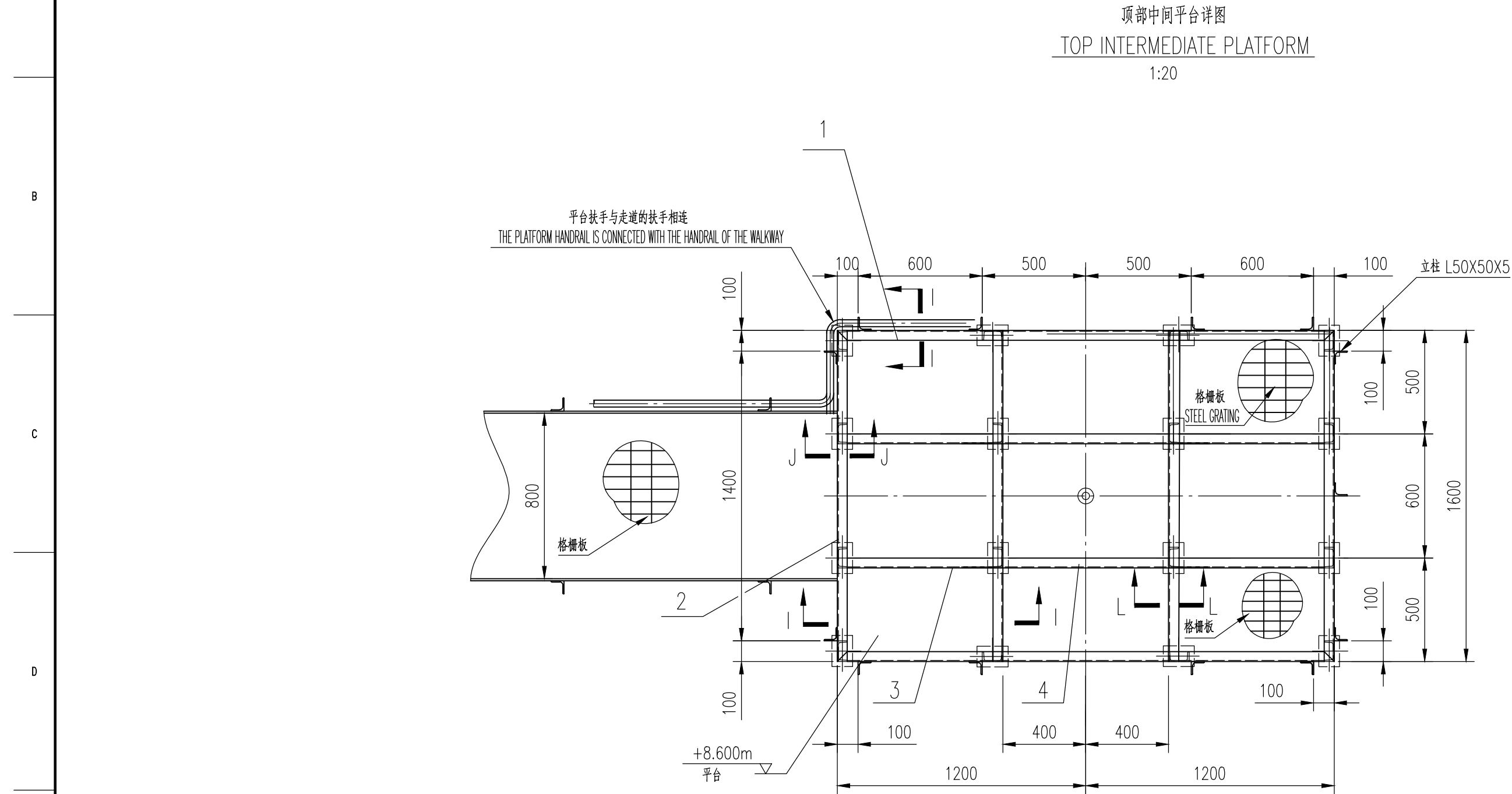
Roof plate welds shall undergo vacuum box testing for tightness at a negative pressure of 53KPa, held for no less than 5 seconds.
5. 预制好的扇形拼板在吊装堆场过程中要采取有效措施防止变形。

Prefabricated sector plates shall be handled with proper measures during hoisting and stacking to prevent deformation.
6. 指板依供样图,按板尺寸作为最终成板尺寸,未考虑焊接收缩等因素。

The plate layout is for reference only. The plate assembly dimensions are final formed dimensions and do not account for factors such as welding shrinkage.

总重: 2803 Kg									
4		连接板 60X6 JUNCTION PLATE	48	S30403	0.46	22.1	L=160		
3		加强圈 60X6 REINFORCING RIB	1根	S30403		290	L≈101000		
2		中心顶板 86 CENTRAL ROOF	1	S30403		107			
1		顶板 86 CEILING	16	S30403	149	2384			
件号 No.	图号或标准号 DWG. OR STAND. No.	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单UNIT 重重量WEIGHT(kg)	TOTAL	备 注 REMARKS		
REV.									
D00	详细工程设计 / DETAILED ENGINEERING DESIGN		徐淑松	王恩俊	赵银峰	2025.6.20			
REV.	DESCRIPTION		DESIGN	CHECK	APPRO	AUTHD	DATE		

		PT PETRO OXO NUSANTARA							
		WUHU ENGINEERING CO., LTD.		30,000 TPA NEOPENTYL GLYCOL PROJECT					
MUST NOT BE COPIED, TRANSMITTED TO OTHERS OR USED WITHOUT PERMISSION OF WUHU ENGINEERING CO., LTD.									
37% FORMALDEHYDE STORAGE TANK				Neopentyl Glycol Plant					
ROOF DETAIL DRAWING				Detailed Engineering Design					
ITEM NO-V-4101A/B				22150-V4103-005					000
SPECI	EQUIPMENT	AREA	—	SCALE	1:45	SHT.1		OF 1	



技术要求
Technical Requirements
1. 平台立柱应避免开顶板搭接焊缝。
Platform support columns shall avoid roof plate lap welds.

其中中间平台总重:599 kg

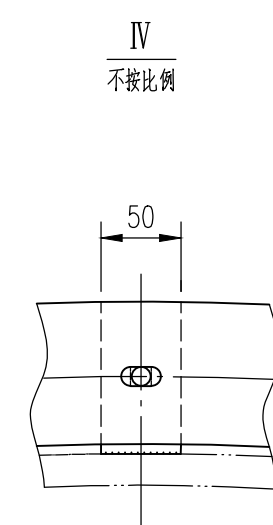
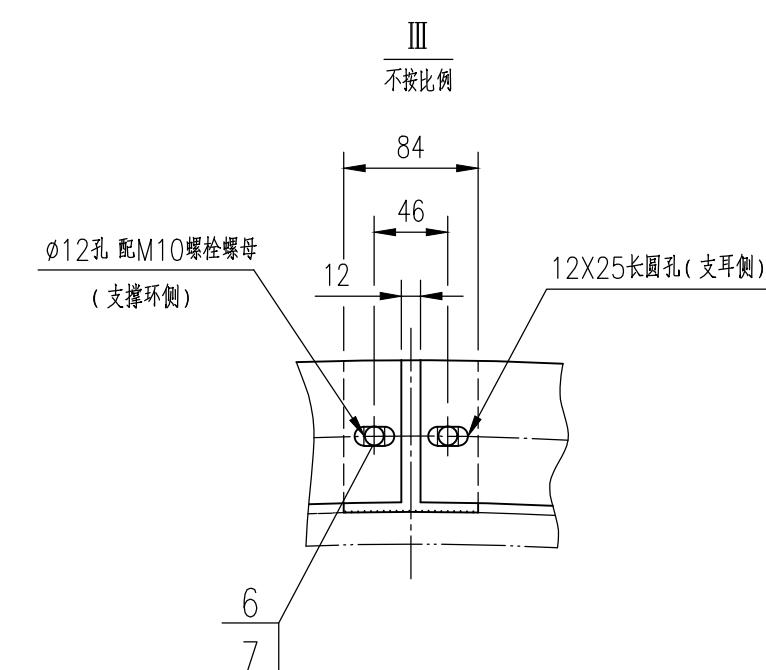
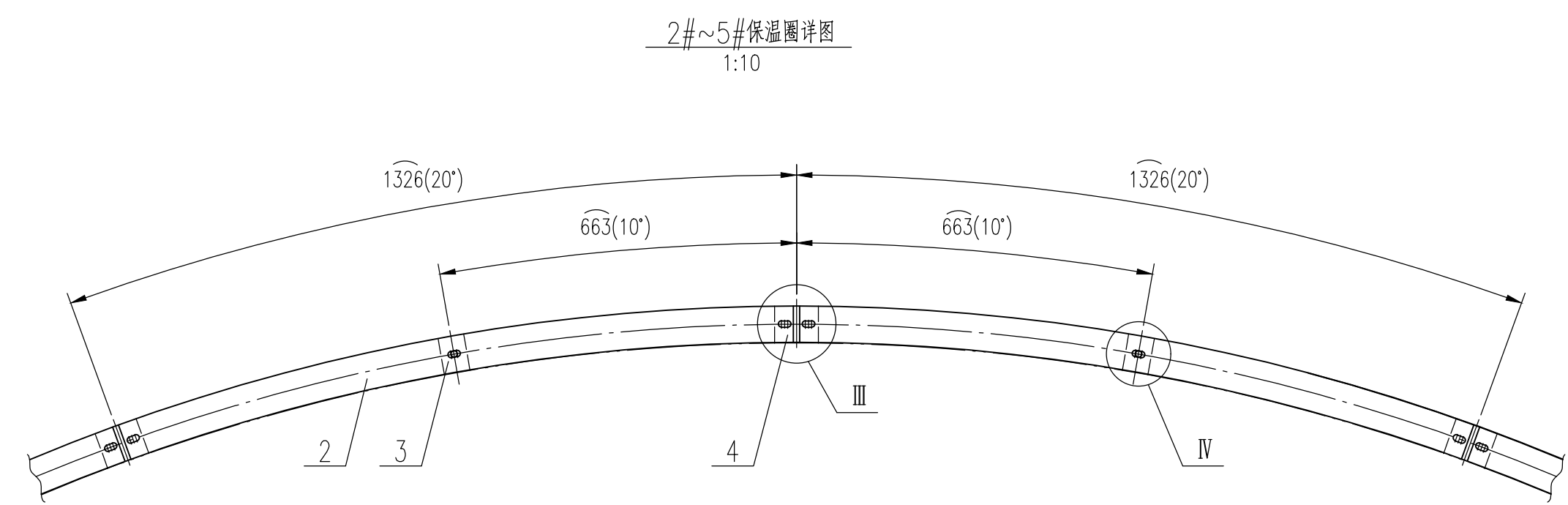
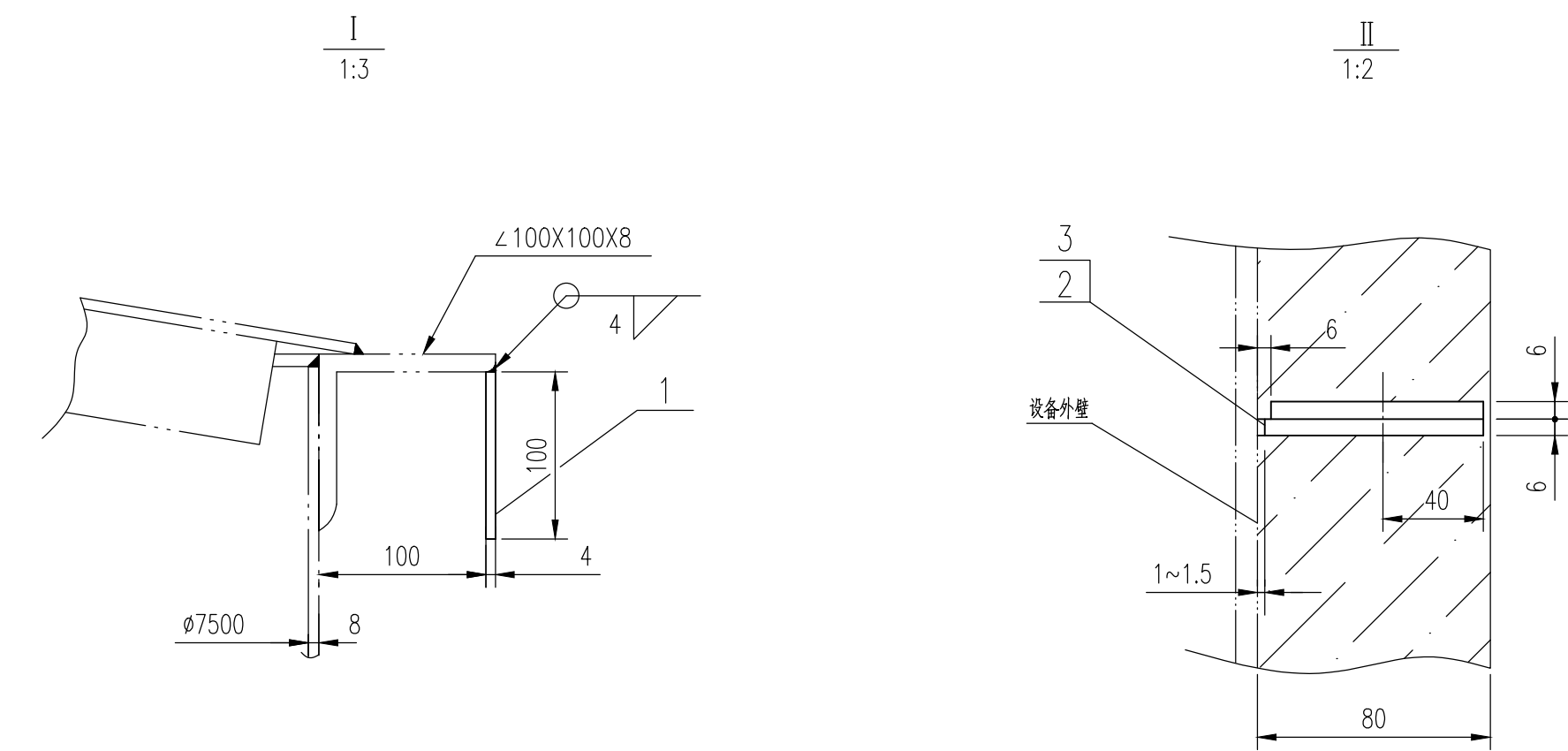
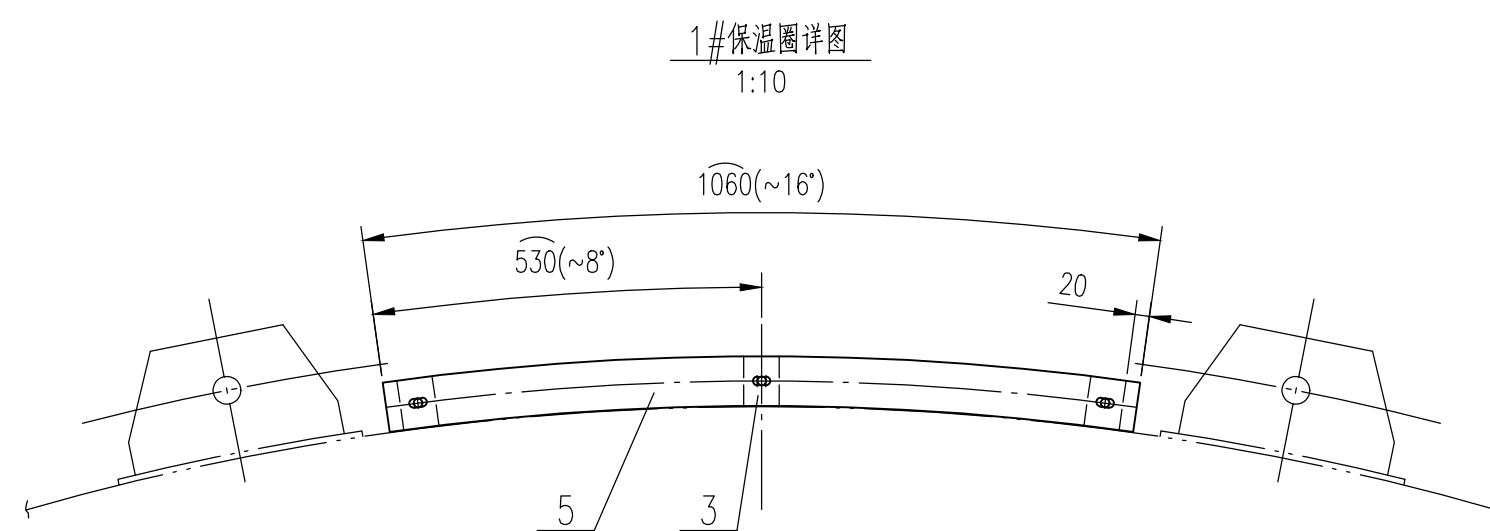
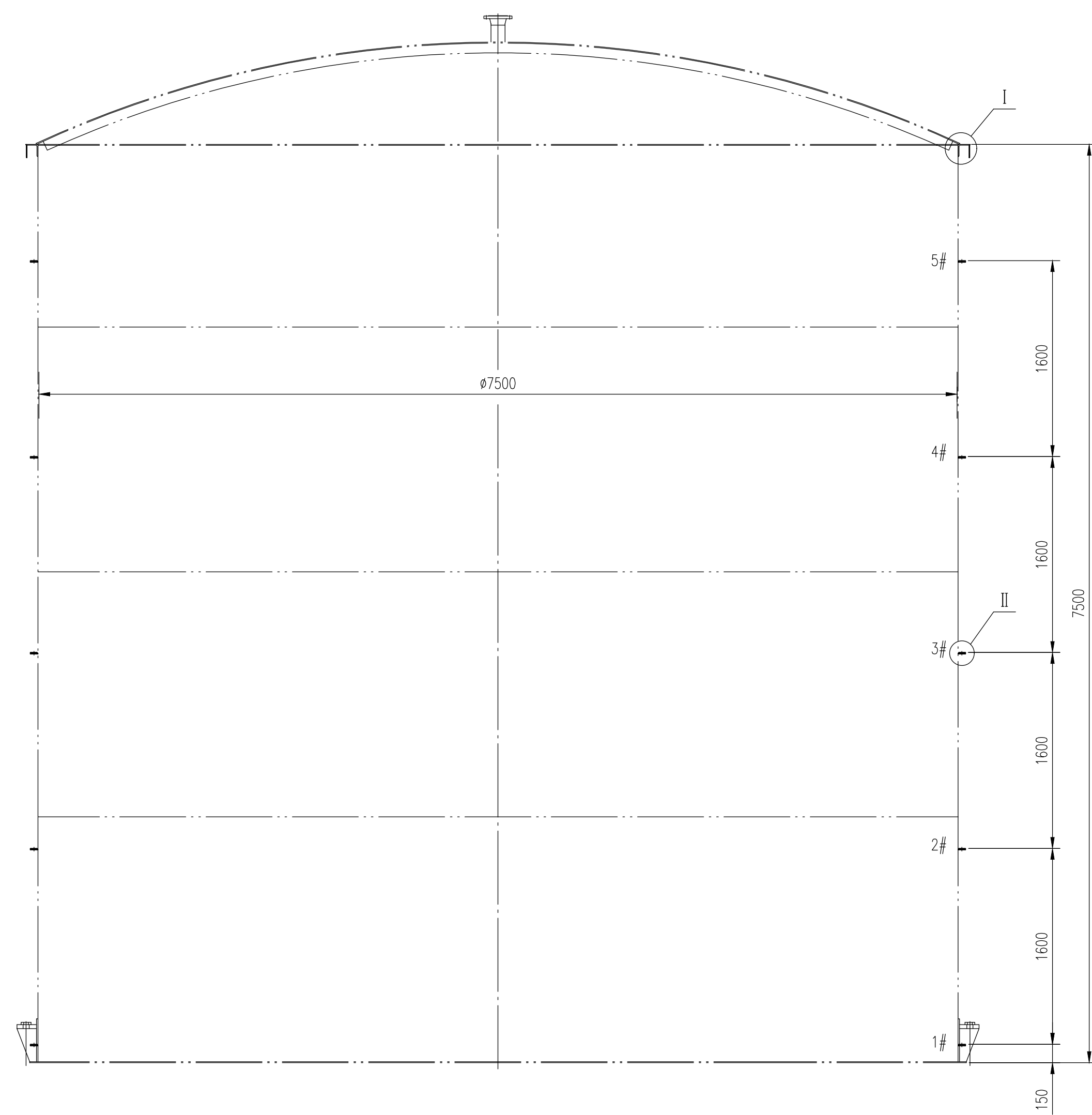
12		连接板 150X75X6 10	2	Q235B	0.9	1.8	
11		支柱垫板 150X100X6	16	S30403	0.72	11.5	
10	YB/T 4001.1-2019	矩形板 100X6	1	Q235B		146	S=3.84m ²
9		平台支柱 L100X48X5.3X8.5	1	Q235B		42	共16个,走道侧板用板
8		格栅板 100X6	1	Q235B		37.7	L=8000
7		护圈 40X6	2	Q235B	15.1	30.2	L=8000
6		支柱 L50X50X5	16	Q235B	5.0	80	L=1315
5		扶手 42.2X3.56	1	10		27.2	L=8000
4		内部短梁 L100X48X5.3X8.5	2	Q235B	20	40	L=2000
3		内部短梁 L100X48X5.3X8.5	4	Q235B	17.6	70.4	L=1760
2		平台纵梁 L100X48X5.3X8.5	4	Q235B	16	64	L=1600
1		平台横梁 L100X48X5.3X8.5	2	Q235B	24	48	L=2400

件号 No.	图号或标准号 DWG. OR STAND. No.	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重 UNIT WEIGHT(kg)	总重 TOTAL WEIGHT(kg)	备注 REMARKS
-----------	------------------------------	-------------------	------------	----------------	-----------------------	------------------------	---------------

REV.	DESCRIPTION	DEGNO	CHEKD	APPRD	AUTHD	DATE
D00	详细工程设计/DETAILED ENGINEERING DESIGN	徐淑松	王思俊	赵银峰		2025. 6. 20

PT PETRO OXO NUSANTARA			
WUHUAN ENGINEERING CO., LTD.		30,000 TPA NEOPENTYL GLYCOL PROJECT	
37% FORMALDEHYDE STORAGE TANK		Neopentyl Glycol Plant	
DISK LADDER AND TANK TOP PLATFORM DETAIL DRAWING (4/4)		Detailed Engineering Design	
ITEM NO:V-4101A/B		22150-V4101-006	
2			



SPECI	EQUIPMENT	AREA	SCALE	1:50	SHT.4	OF 4
-------	-----------	------	-------	------	-------	------



技术要求

Technical Requirements

1. 焊材: E308L-16 (for S30403, S31603).
Welding material: E308L-16 (for S30403, S31603).
2. 保温支撑与接管相碰, 可断开支撑。
If insulation supports interfere with nozzles, the supports may be cut off.
3. 罐顶保温支撑跟罐保温施工台需要现场焊接, 与罐壳直接焊接材质按 S30403。
Roof insulation supports shall be field-welded as required by insulation contractor.
Materials directly welded to tank shell be S30403.

总重: 525 Kg									
7	GB/T41-2016	螺母 M10 NUT	264	4级	0.008	2.11			
6	GB/T5782-2016	螺栓 M10X40 BOLT	264	4.6级	0.03	7.92			
5		扁钢 74X6 FLAT STEEL	16	Q235B	3.7	59.2	L=1060		
4		支吊 84X80X86 JOURNAL STIRRUP	72	S30403	0.32	23			
3		支吊 80X50X86 JOURNAL STIRRUP	120	S30403	0.19	22.8			
2		扁钢 74X6 FLAT STEEL	72	Q235B	4.62	333	L=1326		
1		挡雨板 100X84 RAIN SHED	1	Q235B	77	L=24250			
件号 No.	图号或标准号 DWG. OR STAND. No.	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单UNIT 重量WEIGHT(kg)	总TOTAL	备注 REMARKS		
D00	详细工程设计/DETAILED ENGINEERING DESIGN	徐淑松	王恩俊	赵银峰			2025. 6. 20		
REV.	DESCRIPTION	DEGND	CHEKD	APPRD	AUTHD	DATE			
 PT PETRO OXO NUSANTARA									
 WUHUAN ENGINEERING CO., LTD. <small>WHAT WE'RE NOT BEING TRANSMITTED TO OTHERS OR USED WITHOUT PERMISSION OF WUHUAN ENGINEERING CO., LTD.</small>									
37% FORMALDEHYDE STORAGE TANK THERMAL INSULATION STORAGE POINT ITEM NO:Y-4101A/B									
Neopentyl Glycol Plant Detailed Engineering Design 22150~V4101-007									
D00									
SPECI	EQUIPMENT	AREA	—	SCALE	1:30	SHT.1	OF 1		